

- このたびは、当社製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。  
正しく安全にご使用していただくために必ず、この取扱説明書をお読みください。

### 施工業者の方へのお願い



大切な書類です。施工後は必ずお客様にお渡しください。

本文中の **⊘ 禁止**、**⚠ 注意** の表示箇所は特に重要です。必ずお守りください。  
守れない場合、思わぬ事故につながりケガをするおそれがあります。

### ⊘ 禁止


- 本製品は隣地との境界を示す目的に使用するものです。  
転落防止を目的とした防護柵や、歩行補助を目的とした手すりとしては使用しないでください。
- 塗装済・現場塗装仕上用の場合、年2～3回の水洗いをしてください。  
その場合、金属製ブラシや金ペラ等は使用しないでください。表面を傷める可能性があります。  
柔らかいナイロンブラシなどを使用してください。
- 汚れがひどい場合は、中性洗剤を薄めた液で汚れを落とした後で水洗いしてください。
- 洗浄機での洗浄を行う場合は、必ず噴射角を「拡散」にし、目立たない所で試し洗浄をし、問題がないことを確認してから行ってください。絶対に「直噴」での洗浄はしないでください。パネルが破損する可能性があります。
- 真夏の炎天下での洗浄は避けてください。急激な温度変化によりパネルが収縮する可能性があります。
- 本製品の材質は硬質ポリスチレンフォームを使用しています。  
変形や火災の原因となる場合がありますので、火気を近づけたり車の排気ガス等の高熱が直接当たらないようにしてください。また、シンナーなどの有機溶剤の使用は避けてください。
- 事故などの原因になりますので、むやみな改造、仕様変更はしないでください。
- ケガや事故の原因になりますので製品を破損、変形したまま使用しないでください。
- 破損や事故の原因になりますので、重い物を乗せたり、寄りかかったり、ぶら下がったり、強い衝撃などを与えないでください。

- このたびは、当社製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。
- この取付説明書に示した表示記号の内容は、製品を安全に正しく施工していただき、施主様などの危害や損害を未然に防止するためのものです。表示記号の内容をよく確認したうえで、本書の内容（指示）にしたがってください。
- この取付説明書では、次のような記号を使用しています。



安全に関する記号	記号の意味
 <b>警告</b>	●取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負うおそれのある内容を示しています。
 <b>注意</b>	●取扱いを誤った場合に、使用者が中・軽傷を負うおそれのある内容、または物的損害のおそれのある内容を示しています。

製品破壊、倒壊による人への危害・物的損害が想定されますので、下記事項をお守りください。

### 運搬及び保管

-  **注意** ●本製品はパネル等に硬質ポリスチレンフォームを使用しています。硬質ポリスチレンフォーム材は無塗装の部分が長時間直接太陽光のもとに放置されると、紫外線により劣化する恐れがあります。屋外で長時間保管する場合は、必ず養生シートなどで覆ってください。
- 搬入や施工時の運搬はカド打ちに注意して下さい。傷、へこみ、破損の原因になります。
- 硬質ポリスチレンフォームは80℃以上になると変形する可能性があります。高温の物や火気がない場所に保管してください。
- 当社汎用プライマー（水性）は、凍結させないでください。凍結させると本来の性能を発揮できなくなります。

### 施工上のご注意

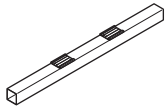
-  **警告** ●本製品の施工には専用の柱を使用してください。使用しない場合、反り・割れが生じる場合があります。
- 転落防止を目的とした防護柵や歩行補助を目的とした手すりとしては使用しないでください。思わぬ事故につながりケガをするおそれがあります。
-  **注意** ●本製品の強度基準を超えた条件下でのご使用は避けてください。
- 正しく施工・組付するために、施工前に必ず取付説明書をお読みください。
- 本製品の施工については、必ず取付説明書にしたがってください。
- 本製品の材質は硬質ポリスチレンフォームを使用しています。施工時、有機溶剤の塗装、接着剤を使用すると溶解するおそれがあります。塗材は水性弾性塗材、接着剤は当社規格品または、当社推奨品を使用してください。PSパネルは断熱性が高いため塗材が濃い色の場合、直射日光で高温となり蓄熱水蒸気膨れが発生する場合があります。日光を避けるなど、高温にならないための養生を施して塗装をおこなってください。
- 硬質ポリスチレンフォーム材同士を接着する場合  
[当社規格品] オプション接着剤セット  
[当社推奨品] (変成シリコーン系接着剤) コニシ社 MPX-1・エフレックス／セメダイン社 PM525
- 硬質ポリスチレンフォーム材に石材等を接着する場合  
[当社推奨品] セメダイン社 タイルエースPro／ニッタイ工業社 EY-21／コニシ社 エフレックス  
※上記接着剤は弊社にて接着力を確認しております。
- 現場塗装仕上の場合、部材間に隙間や段差が生じる場合があります。この場合、コーキング材にて隙間や段差をなくしてから仕上塗装を行ってください。塗装割れや段差の原因になります。
- コーキング材は必ず変成シリコーン系ノンブリードタイプを使用してください。
- 当社プライマーを現場にて塗布する場合、気温5℃以下での施工は避けてください。
- できる限り施工前に太陽光に当てないでください。部材が反ったり伸縮する恐れがあります。
- 落としてたり、物を当てたりしないでください。傷・へこみ・破損の原因となります。
- 車の排気ガスが直接当たる場所や、エアコンの室外機近くなど高温になる場所への設置はしないでください。変形や破損の原因になります。
- パネルを持つ際、汚れた手で触ると汚れが付いて落ちにくくなります。ご注意ください。
- 万が一、パネルに汚れ等が付いた場合は、中性洗剤を用いて柔らかいブラシ等で洗い流してください。
- 製品の特性上、本製品には色差・色ムラがあります。
- 柱ピッチは、取説に合わせて施工してください。
- 塗装済は吹き付け塗装仕上、現場塗装仕上用は下塗材（プライマー）塗装済、現場貼り仕上用は生地（プライマー未塗装）の状態でお届けされます。
- 基礎部のコンクリートには、急結材や海砂を使用しないでください。柱等の腐食の原因になります。

# INDEX

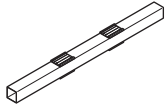
	〈塗装済〉	〈現場塗装仕上用〉	〈現場貼り仕上用〉
INDEX	1		
梱包明細表	2~5		
各部名称	6・7		
基本寸法図	8		
断面図	9・12	9~12	9~12
1.横断面(直線+90°コーナー)	9	9	9
2.横断面(直線+鋭角 フリーコーナー60°~90°)	—	10	10
3.横断面(直線+鈍角 フリーコーナー90°~120°)	—	11	11
4.縦断面	12	12	12
1.柱建込み前の確認及び部材の組付	13		
1.端部柱・中間柱・角柱へのベース材取付部品の取付	13		
2.片側埋込み仕様(GLレベル差150mm以上)の場合	13		
3.現場切詰めがある場合	13		
4.PS笠木上に貼り物をする場合の注意	13		
5.端部のパネルの加工	13		
6.コーナー部からの施工	13		
2.基礎工事	13・15	13~15	13~15
1.基本寸法図	13	13・14	13・14
2.柱の建込み	15	15	15
3.基礎の打設	15	15	15
3.本体の施工	16~20・23~27	16~32	16~29
1.ベース材取付部品の取付(柱建込み前)	16	16	16
2.ベース材 W10(W08)の組付(柱建込み時)	16	16	16
3.端部パネルの加工	17	17	17
4.最下部パネルの組付	18・19	18・19	18・19
5.90°コーナー部のパネルの加工及び組付	20	20	20
6.フリーコーナー部(鋭角60°~90°・鈍角90°~120°)の施工	—	21・22	21・22
7.横棧 W10(W08)の組付	23	23	23
8.パネル2段目以降の組付	24	24	24
9.横棧上 W10(W08)の組付	25	25	25
10.PSコーナーカバー中間・下(目地有・無)の貼付け	25	25	25
11.PS端部カバー上(目地有・無)・PS端部カバー中間・下(目地有・無)の貼付け	26	26	26
12.PS笠木 W08の加工及び貼付け	26・27	26~28	26~28
13.PSフリーコーナーカバーの加工及び組付	—	29	29
14.目地テープの貼付け(現場塗装仕上用の場合)	—	30・31	—
15.目地切り(目地有の場合)	—	32	—
4.本体現場切詰め200ピッチ	33・34		
1.柱位置の変更	33		
2.部品・部材の加工	33・34		
5.本体現場切詰め(フリー)	35~37		
1.柱位置の変更	35		
2.部品・部材の加工	35・36		
3.フリー切詰め部本体の組付	37		
6.スマート・Fウォール マイティウッド端部張り出し寸法納まり	—	38	38
7.部分的に塗装仕上をする場合	—	—	38
8.部分的に軽量セメントモルタル仕上をする場合	—	—	39
9.注意事項	—	—	39
10.マイティウッドの施工	—	40	40
1.板材(120×10 L=1995)の取付	—	40	40
2.コーナー部の取付	—	40	40

## 梱包明細表〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

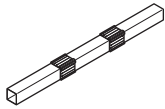
### ■端部柱(1本入)セット 〈下段スマート・Fウォール+上段マイティウッド組み合わせ〉

名称 部材・部品	略図	員数
端部柱		1
取扱・取付説明書		1

### ■中間柱(1本入)セット 〈下段スマート・Fウォール+上段マイティウッド組み合わせ〉

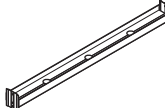

名称 部材・部品	略図	員数
中間柱		1

### ■角柱(1本入)セット 〈下段スマート・Fウォール+上段マイティウッド組み合わせ〉

名称 部材・部品	略図	員数
角柱		1

### ■横棧W10(1本入)セット

### ■横棧W08(1本入)セット

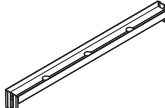
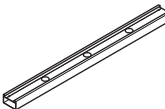


名称 部材・部品	略図	員数
横棧 W10・W08		1
φ4×13トラスドリルネジ		2

### ■横棧上・ベース材W10セット

### ■横棧上・ベース材W08セット

### ■横棧上・ベース材W06セット

### ■横棧上・ベース材W04セット

名称 部材・部品	略図	員数
横棧上 W10・W08・W06・W04		1
ベース材 W10・W08・W06・W04		1
ベース材取付部品		2
φ4×13トラスドリルネジ		12(予備2)

※横棧上・ベース材W06セット及び横棧上・ベース材W04セットは、片側埋込み仕様(GL差150mm~300mm)の場合にて使用します。

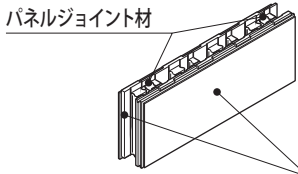
## 梱包明細表〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用〉

■PSパネル 塗装済(目地有)W08(1セット入)セット

■PSパネル 現場塗装仕上用(目地有)W08(1セット入)セット

■PSパネル 現場貼り仕上用(目地無)W08(1セット入)セット

■PSパネル 現場塗装仕上用(目地無)W08(1セット入)セット

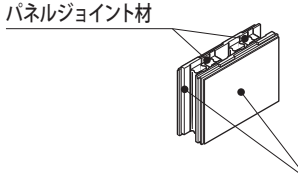
名称 部材・部品	略図	員数
パネル 塗装済(目地有)W08 パネル 現場塗装仕上用(目地有)W08 パネル 現場塗装仕上用(目地無)W08 パネル 現場貼り仕上用(目地無)W08	 <p>パネルジョイント材</p> <p>※図は目地有の場合</p> <p>パネル 塗装済(目地有)W08 現場塗装仕上用(目地有)W08 現場塗装仕上用(目地無)W08 現場貼り仕上用(目地無)W08</p>	2
パネルジョイント材		2

■PSパネル 塗装済(目地有)W04(1セット入)セット

■PSパネル 現場塗装仕上用(目地有)W04(1セット入)セット

■PSパネル 現場貼り仕上用(目地無)W04(1セット入)セット

■PSパネル 現場塗装仕上用(目地無)W04(1セット入)セット

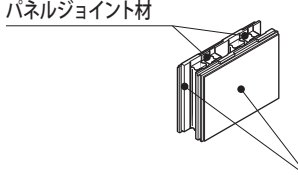
名称 部材・部品	略図	員数
パネル 塗装済(目地有)W04 パネル 現場塗装仕上用(目地有)W04 パネル 現場塗装仕上用(目地無)W04 パネル 現場貼り仕上用(目地無)W04	 <p>パネルジョイント材</p> <p>※図は目地有の場合</p> <p>パネル 塗装済(目地有)W04 現場塗装仕上用(目地有)W04 現場塗装仕上用(目地無)W04 現場貼り仕上用(目地無)W04</p>	2
パネルジョイント材		2

■PSパネル 塗装済(目地有)W04(2セット入)セット

■PSパネル 現場塗装仕上用(目地有)W04(2セット入)セット

■PSパネル 現場貼り仕上用(目地無)W04(2セット入)セット

■PSパネル 現場塗装仕上用(目地無)W04(2セット入)セット

名称 部材・部品	略図	員数
パネル 塗装済(目地有)W04 パネル 現場塗装仕上用(目地有)W04 パネル 現場塗装仕上用(目地無)W04 パネル 現場貼り仕上用(目地無)W04	 <p>パネルジョイント材</p> <p>※図は目地有の場合</p> <p>パネル 塗装済(目地有)W04 現場塗装仕上用(目地有)W04 現場塗装仕上用(目地無)W04 現場貼り仕上用(目地無)W04</p>	4
パネルジョイント材		4

■PS笠木マイティウッド用  
塗装済 W10セット

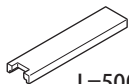
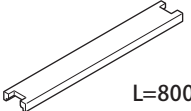
■PS笠木マイティウッド用  
現場塗装仕上用 W10セット

■PS笠木マイティウッド用  
現場貼り仕上用 W10セット

■PS笠木マイティウッド用  
塗装済 W08セット

■PS笠木マイティウッド用  
現場塗装仕上用 W08セット

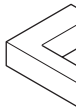

■PS笠木マイティウッド用  
現場貼り仕上用 W08セット

名称 部材・部品	略図		員数
	W10	W08	
PS笠木(マイティウッド用)W10・W08(塗装済) PS笠木(マイティウッド用)W10・W08(現場塗装仕上用) PS笠木(マイティウッド用)W10・W08(現場貼り仕上用)	 <p>L=500×2</p>	 <p>L=800</p>	1

■PSコーナー笠木(マイティウッド組付用)  
塗装済セット

■PSコーナー笠木(マイティウッド組付用)  
現場塗装仕上用セット

■PSコーナー笠木(マイティウッド組付用)  
現場貼り仕上用セット

名称 部材・部品	略図	員数
PSコーナー笠木A(マイティウッド用)(塗装済) PSコーナー笠木A(マイティウッド用)(現場塗装仕上用) PSコーナー笠木A(マイティウッド用)(現場貼り仕上用)		1
PSコーナー笠木B(マイティウッド用)(塗装済) PSコーナー笠木B(マイティウッド用)(現場塗装仕上用) PSコーナー笠木B(マイティウッド用)(現場貼り仕上用)		1

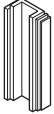
## 梱包明細表〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用〉

■PS端部カバー中間・下 塗装済(目地有)(2個入)セット

■PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有)(2個入)セット

■PS端部カバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)(2個入)セット

■PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地無)(2個入)セット

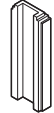
名称 部材・部品	略図	員数
PS端部カバー中間・下 塗装済(目地有) PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有・無) PS端部カバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)	 ※図は目地有の場合	2

■切詰め用PS端部カバー中間・下 塗装済(目地有)(1個入)セット

■切詰め用PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有)(1個入)セット

■切詰め用PS端部カバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)(1個入)セット

■切詰め用PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地無)(1個入)セット

名称 部材・部品	略図	員数
切詰め用PS端部カバー中間・下 塗装済(目地有) 切詰め用PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有・無) 切詰め用PS端部カバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)	 ※図は目地有の場合	1

■PS端部カバー上(+マイティウッド用)塗装済(目地有)(1個入)セット

■PS端部カバー上(+マイティウッド用)現場塗装仕上用(目地有)(1個入)セット

■PS端部カバー上(+マイティウッド用)現場貼り仕上用(目地無)(1個入)セット

■PS端部カバー上(+マイティウッド用)現場塗装仕上用(目地無)(1個入)セット

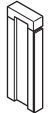
名称 部材・部品	略図	員数
PS端部カバー上(マイティウッド用) 塗装済(目地有) PS端部カバー上(マイティウッド用) 現場塗装仕上用(目地有・無) PS端部カバー上(マイティウッド用) 現場貼り仕上用(目地無)	 ※図は目地有の場合	1

■切詰め用PS端部カバー上 塗装済(目地有)(1個入)セット

■切詰め用PS端部カバー上 現場塗装仕上用(目地有)(1個入)セット

■切詰め用PS端部カバー上 現場貼り仕上用(目地無)(1個入)セット

■切詰め用PS端部カバー上 現場塗装仕上用(目地無)(1個入)セット

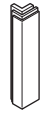
名称 部材・部品	略図	員数
切詰め用PS端部カバー上 塗装済(目地有) 切詰め用PS端部カバー上 現場塗装仕上用(目地有・無) 切詰め用PS端部カバー上 現場貼り仕上用(目地無)	 ※図は目地有の場合	1

■PSコーナーカバー中間・下 塗装済(目地有)(1個入)セット

■PSコーナーカバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有)(1個入)セット


■PSコーナーカバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)(1個入)セット

■PSコーナーカバー中間・下 現場塗装仕上用(目地無)(1個入)セット

名称 部材・部品	略図	員数
PS端部コーナーカバー中間・下 塗装済(目地有) PS端部コーナーカバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有・無) PS端部コーナーカバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)	 ※図は目地有の場合	1


## 梱包明細表〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### ■接着剤セット



名称 部材・部品	略図	員数
接着剤	 120ml	1

## 梱包明細表〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉


### 目地テープセット

名称 部材・部品	略図	員数
目地テープ	 50mm×45m	1


### 汎用プライマー(100ml)・刷毛セット

名称 部材・部品	略図	員数
汎用プライマー(100ml)	 100ml	1
刷毛		1

### 汎用プライマーセット(1.5Kg)

名称 部材・部品	略図	員数
汎用プライマー(1.5Kg)	 1.5Kg	1

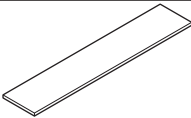
### 汎用プライマーセット(15Kg)

名称 部材・部品	略図	員数
汎用プライマー(15Kg)	 15Kg	1
取扱・取付説明書		1

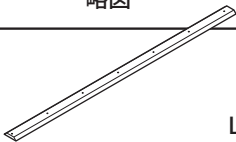

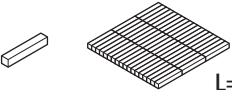
## 梱包明細表〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 板材


(マイティウッドの取説では本体と表示されています。)

名称 部材・部品	略図	員数
板材	 1995×120×10	1

### バー材セット

名称 部材・部品	略図	員数
バー材	 L2000×W45	1
すきま材	 両面テープ付	
板材ジョイント用スポンジ	 L=40 両面テープ付	

### ネジセット

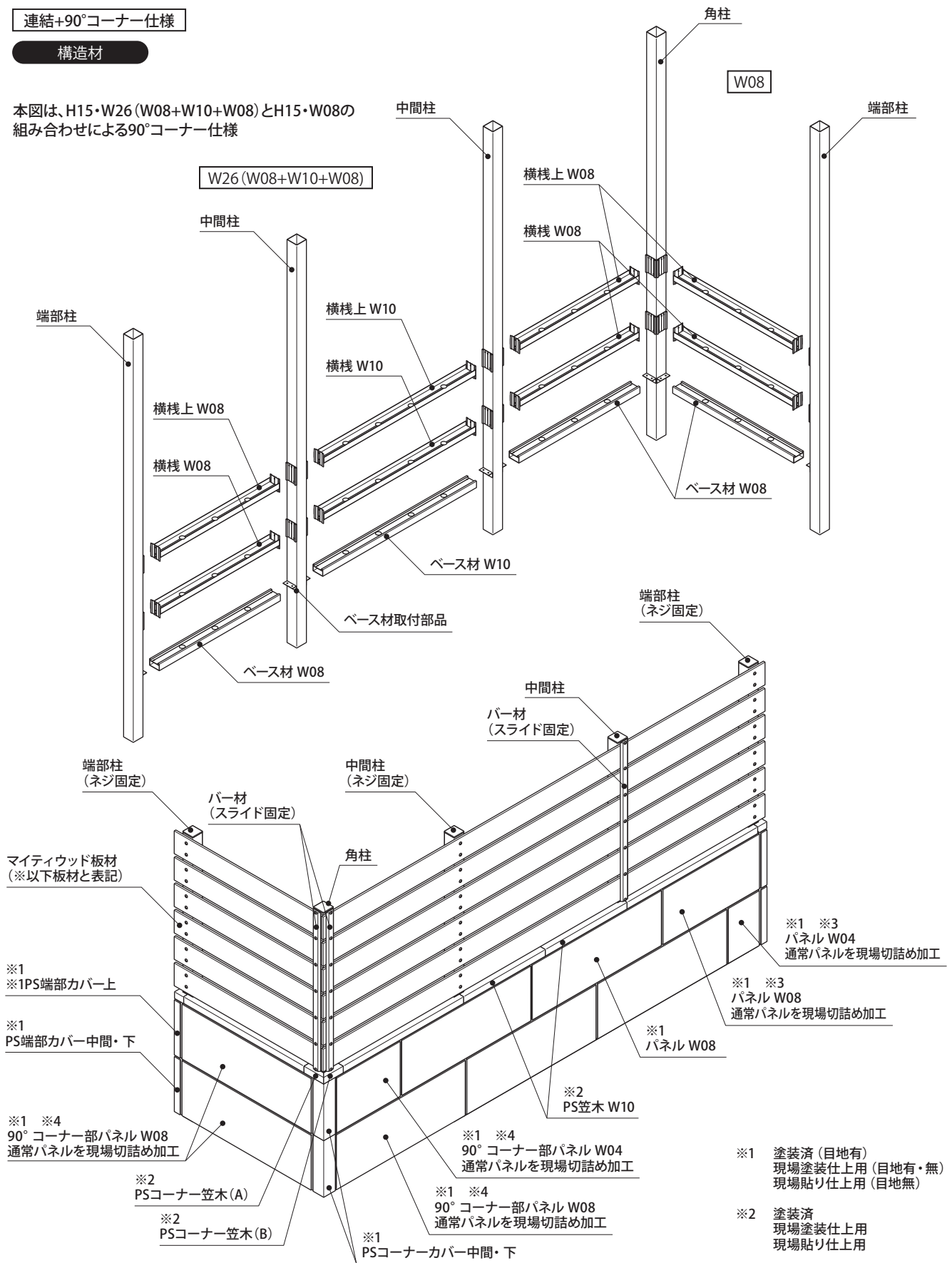
名称 部材・部品	略図	員数
φ4×35トラスドリルネジ		30

# 各部名称〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用〉

連結+90°コーナー仕様

構造材

本図は、H15・W26 (W08+W10+W08)とH15・W08の組み合わせによる90°コーナー仕様



本図は、H15・W26とH15・W08(目地有)による90°コーナー仕様 (下段SFW2段+マイティウッド120×6段)

**ご注意**

- ※3 パネルはW08とW04の組み合わせの為、本体サイズにより端部に使用するパネルは現場切詰めが必要になる場合があります。(P.33参照)
- ※4 コーナー部のパネルは切詰め加工が必要です。(P.20参照)



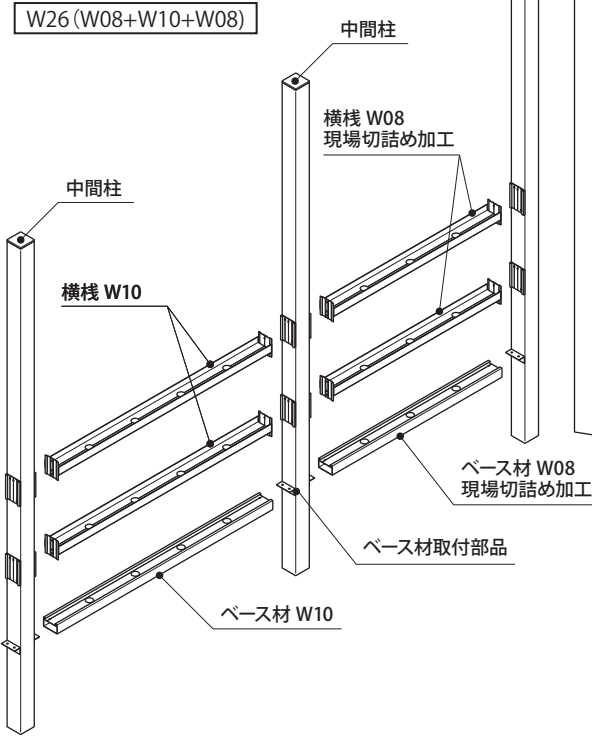
# 各部名称〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用〉

連結+フリーコーナー仕様

構造材

- フリーコーナーは、現場塗装仕上用・現場貼り仕上用のPS笠木・PS端部カバーのみの設定になります。
- コーナー角度は、鋭角(60°~90°)・鈍角(90°~120°)仕様になります。

本図は、H15・W26(W08+W10+W08)とH15・W08の組み合わせによるフリーコーナー仕様

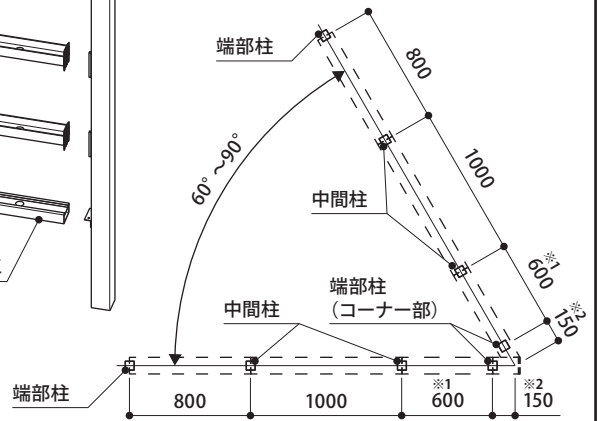


●フリーコーナーの場合、コーナー部から施工してください。

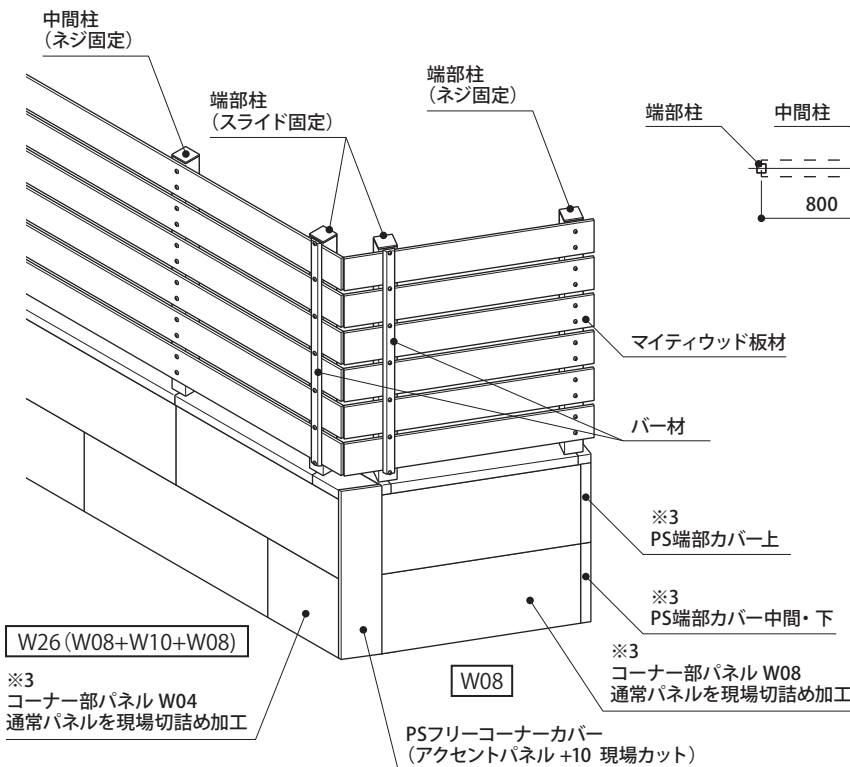
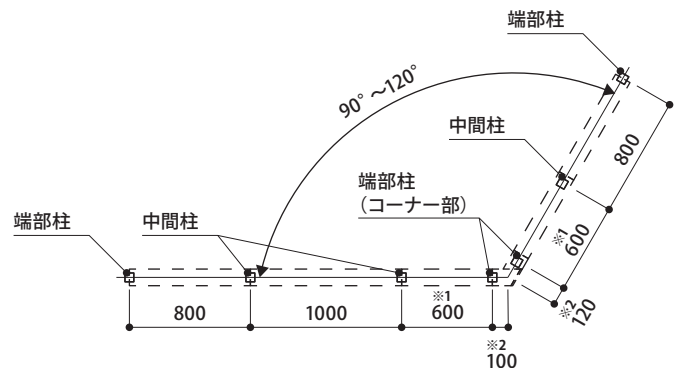
- ※1 フリーコーナー部の最初の柱ピッチは、600mmにしてください。
- ※2 柱芯の交点からの寸法です。

●フリーコーナー部の柱位置

〈鋭角(60°以上~90°未満)の場合〉



〈鈍角(90°以上~120°未満)の場合〉



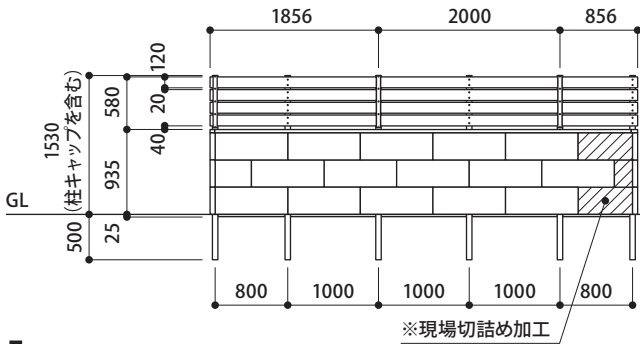
※3 現場塗装仕上用(目地無) 現場貼り仕上用(目地無)

本図は、H15・W26+H15・W08(目地無)によるフリーコーナー仕様(下段S・FW2段+マイティウッド120×6段)

※フリーコーナー部のパネル及びPS笠木は切詰め加工が必要です。詳細はP.35~37を参照してください。

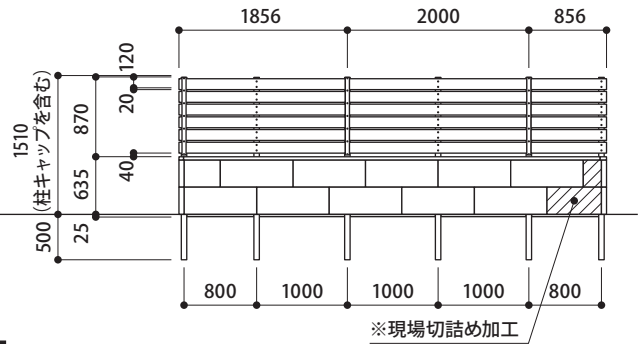
# 基本寸法図〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用〉

下段SFW3段+上段マイティ120×4段



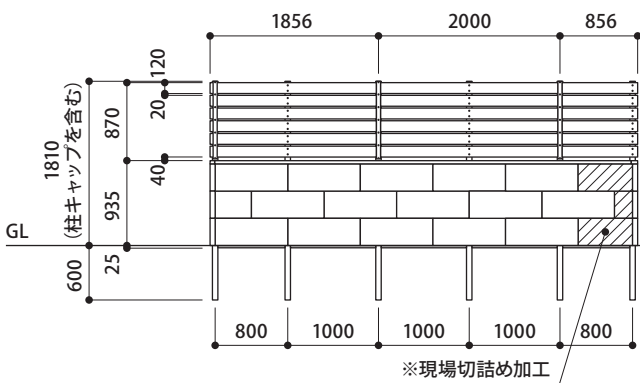
※現場切詰め加工

下段SFW2段+上段マイティ120×6段



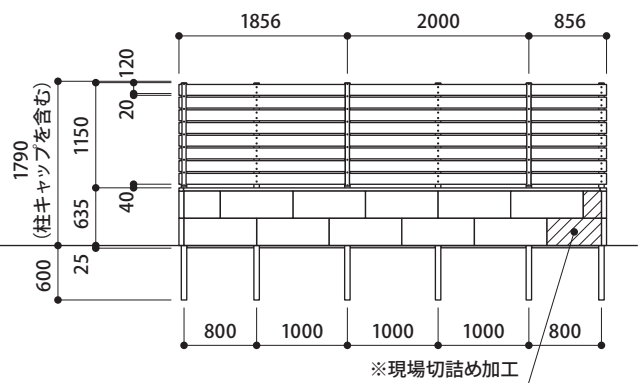
※現場切詰め加工

下段SFW3段+上段マイティ120×6段



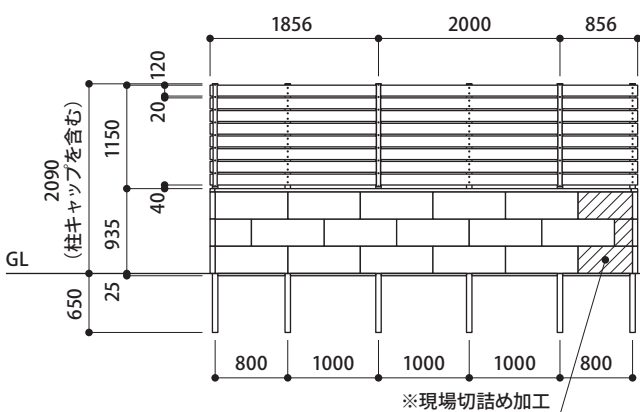
※現場切詰め加工

下段SFW2段+上段マイティ120×8段



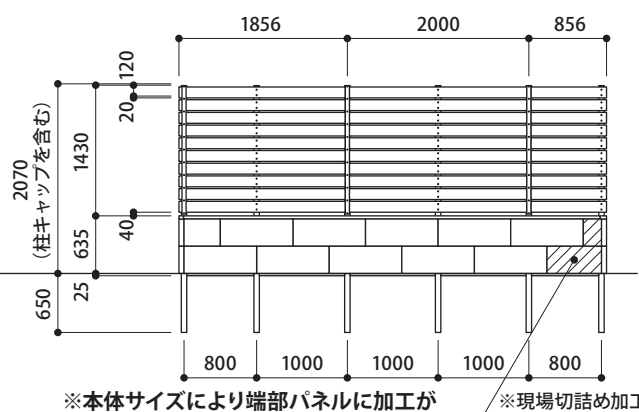
※現場切詰め加工

下段SFW3段+上段マイティ120×8段



※現場切詰め加工

下段SFW2段+上段マイティ120×10段



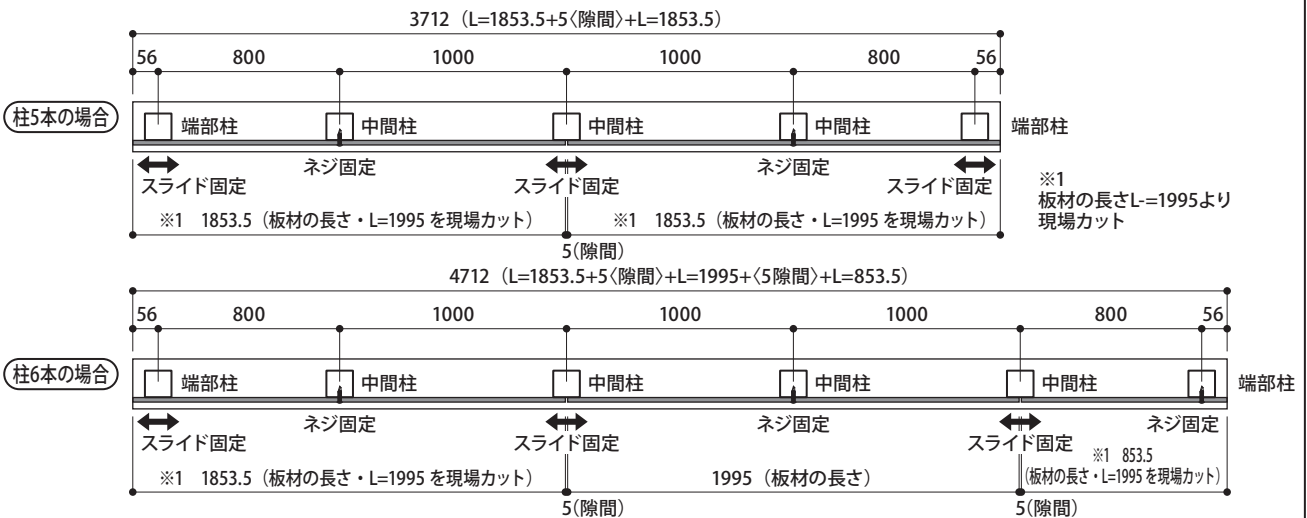
※本体サイズにより端部パネルに加工が必要な場合があります。(P.17参照)

※現場切詰め加工

## スマート・Fウォール+マイティウツの寸法設定及び柱への固定方法

① 規格の板材長さ (L=1995) と、板材接続部の標準隙間5mm組み合わせにより、以下の通りの基本寸法設定となります。※左端部をスライド固定としています。

●フリーコーナーの場合の納まりは、P.10・11を参照してください。

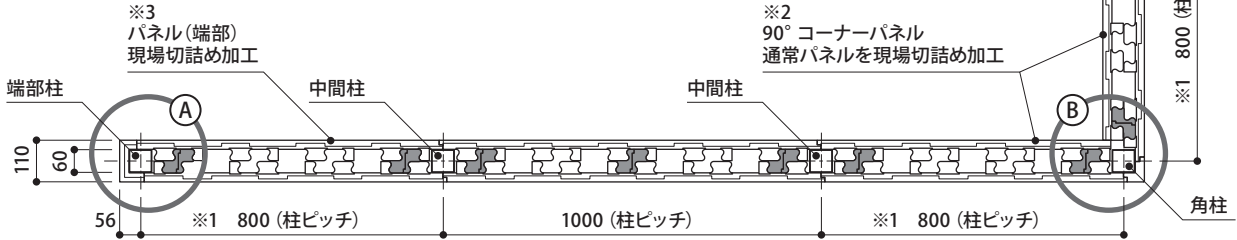


※板材の長さは、PS端部カバーとマイティウツの張り出し長さを同じにし、L=1995よりカットした寸法となります。

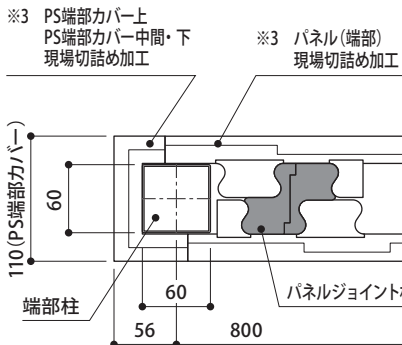
### 1. 横断面 (直線+90° コーナー)

#### 下部 (スマート・Fウォール部) 納まり図

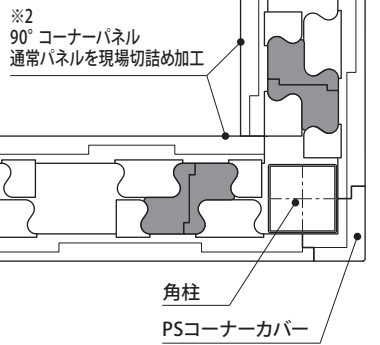
- ※1 端部及び、90° コーナー部の柱ピッチは800mmになります。
- ※2 コーナー部のパネルは現場切詰め加工が必要です。(P.20参照)
- ※3 パネルはW08とW04の組み合わせの為、サイズにより端部に使用するパネルに、200mmの現場切詰め加工及びPS端部カバー上、PS端部カバー中間・下に加工が必要になる場合があります。(P.17参照)



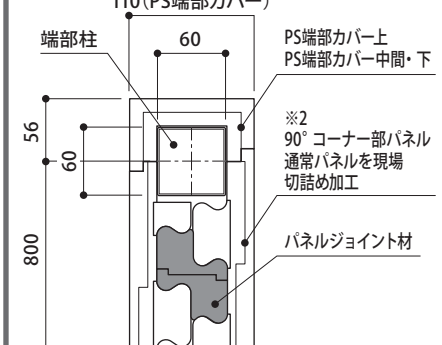
#### A部拡大図



#### B部拡大図



#### C部拡大図

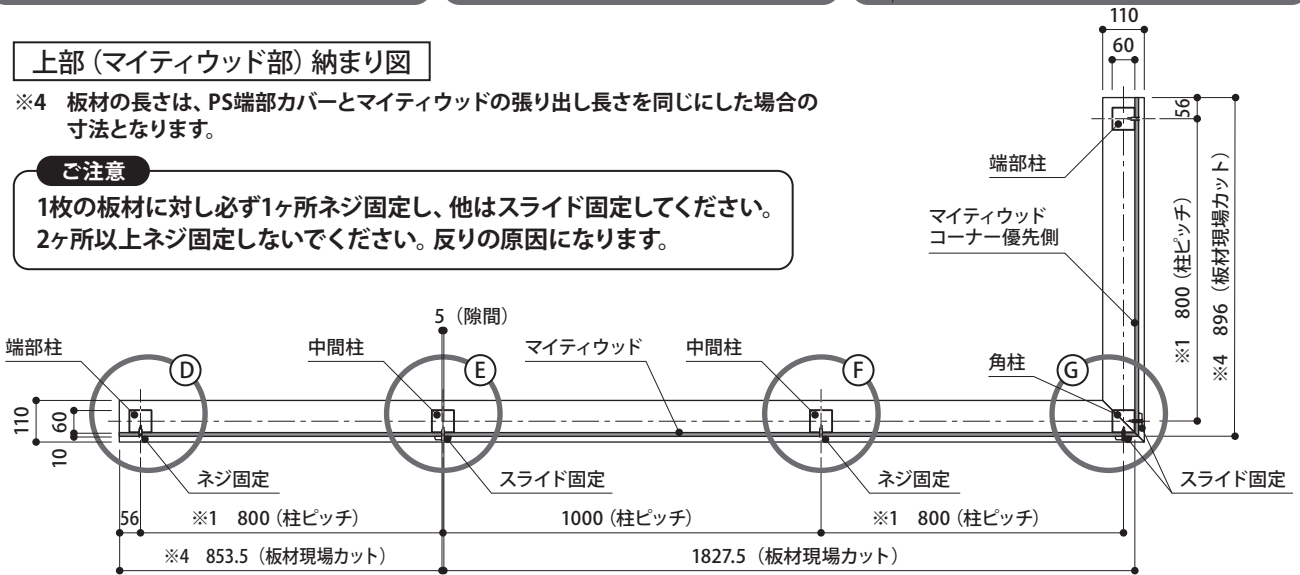


#### 上部 (マイティウッド部) 納まり図

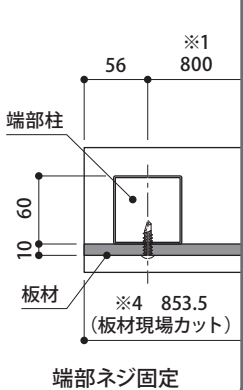
- ※4 板材の長さは、PS端部カバーとマイティウッドの張り出し長さを同じにした場合の寸法となります。

#### ご注意

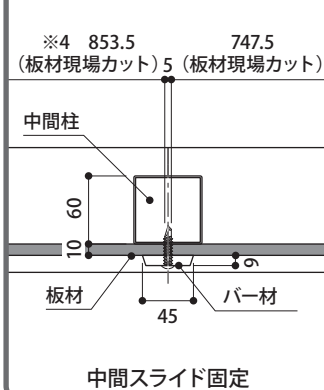
1枚の板材に対し必ず1ヶ所ネジ固定し、他はスライド固定してください。  
2ヶ所以上ネジ固定しないでください。反りの原因になります。



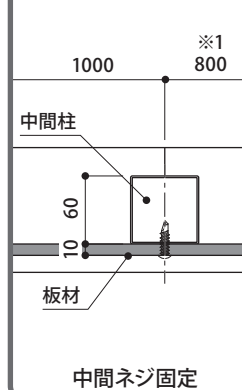
#### D部拡大図



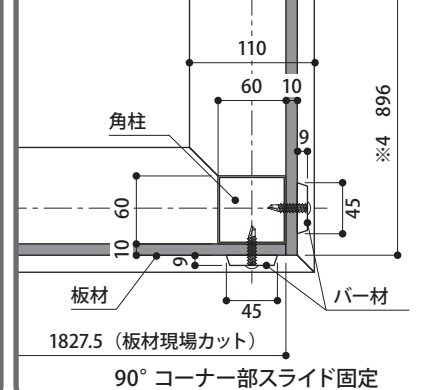
#### E部拡大図



#### F部拡大図



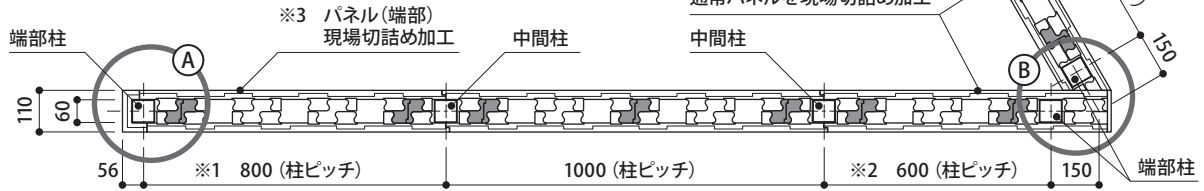
#### G部拡大図



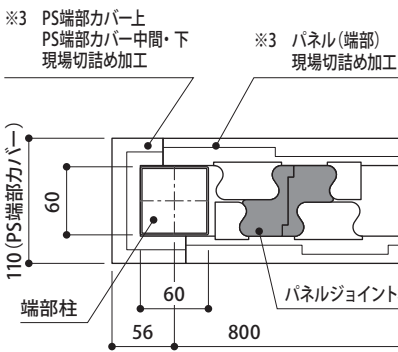
## 2. 横断面 (直線+鋭角 フリーコーナー60°~90°)

### 下部 (スマート・Fウォール部) 納まり図

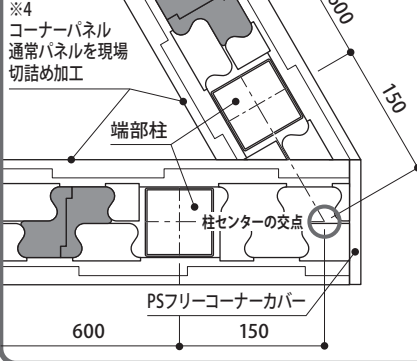
- ※1 端部の柱ピッチは800mmになります。
- ※2 フリーコーナー部の柱ピッチは600mmになります。
- ※3 パネルはW08とW04の組み合わせの為、サイズにより端部に使用するパネルに、200mmの現場切詰め加工及びPS端部カバー上、PS端部カバー中間・下に加工が必要になる場合があります。(P.17参照)
- ※4 コーナー部のパネルは現場切詰め加工が必要です。(P.21参照)  
コーナー部がある場合は、コーナー部より施工してください。



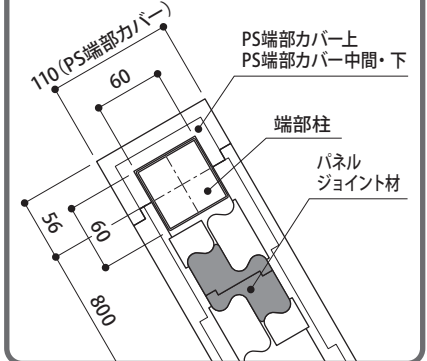
#### A部拡大図



#### B部拡大図



#### C部拡大図

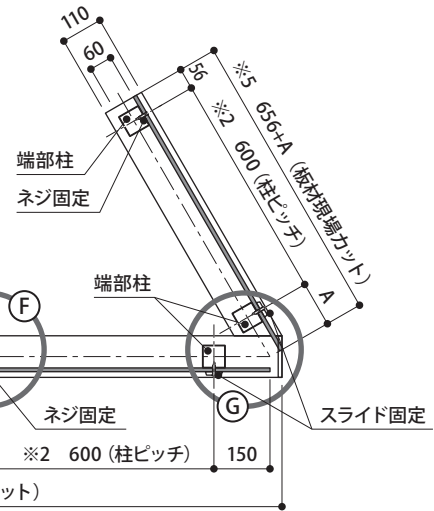


### 上部 (マイティウッド部) 納まり図

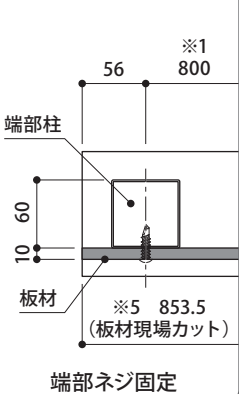
- ※5 板材の長さは、PS端部カバーとマイティウッドの張り出し長さを同じにした場合の寸法となります。

#### ご注意

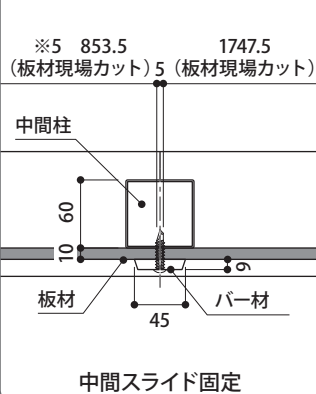
1枚の板材に対し必ず1ヶ所ネジ固定し、他はスライド固定してください。  
2ヶ所以上ネジ固定しないでください。反りの原因になります。



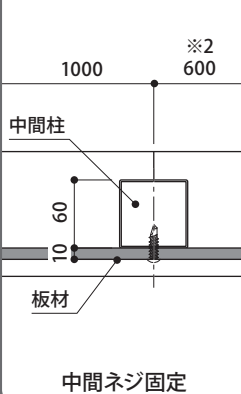
#### D部拡大図



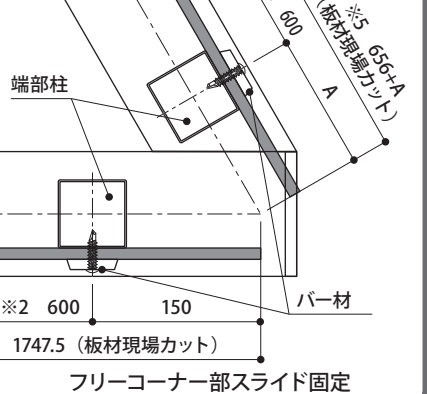
#### E部拡大図



#### F部拡大図



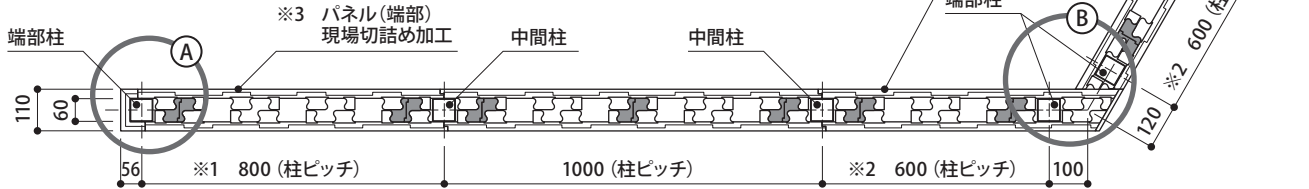
#### G部拡大図



### 3. 横断面 (直線+鈍角 フリーコーナー90°~120°)

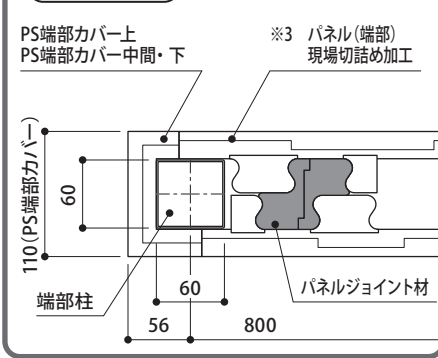
#### 下部 (スマート・Fウォール部) 納まり図

- ※1 端部の柱ピッチは800mmになります。
- ※2 フリーコーナー部の柱ピッチは600mmになります。
- ※3 パネルはW08とW04の組み合わせの為、サイズにより端部に使用するパネルに、200mmの現場切詰め加工及びPS端部カバー上・PS端部カバー中間・下に加工が必要になる場合があります。(P.17参照)
- ※4 コーナー部のパネルは現場切詰め加工が必要です。(P.21参照) コーナー部がある場合は、コーナー部より施工してください。

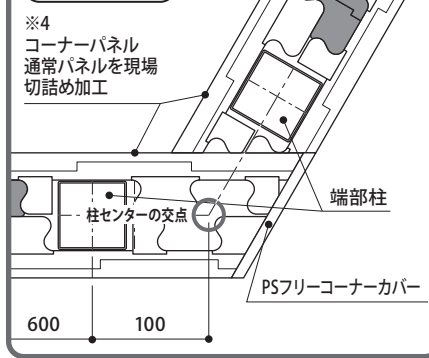


※4  
コーナーパネル  
通常パネルを現場切詰め加工

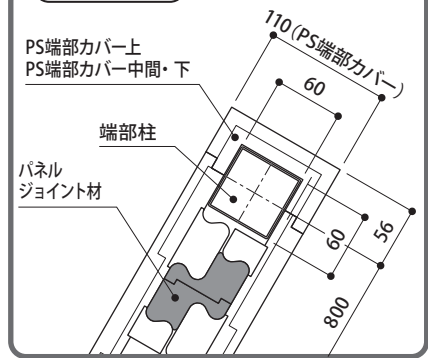
A部拡大図



B部拡大図



C部拡大図

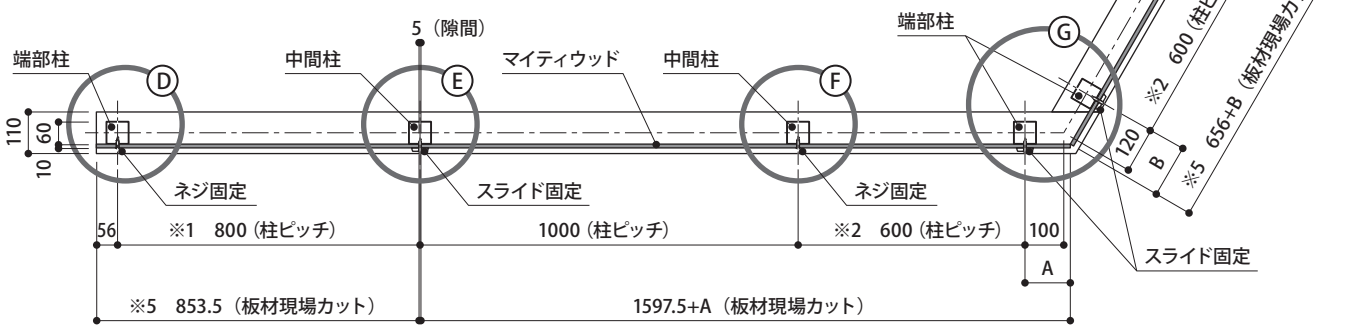


#### 上部 (マイティウッド部) 納まり図

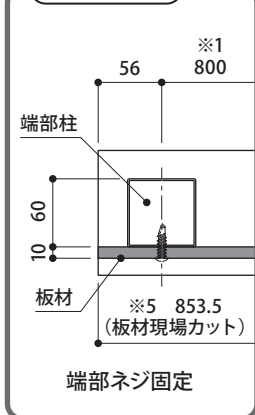
- ※5 板材の長さは、PS端部カバーとマイティウッドの張り出し長さを同じにした場合の寸法となります。

**ご注意**

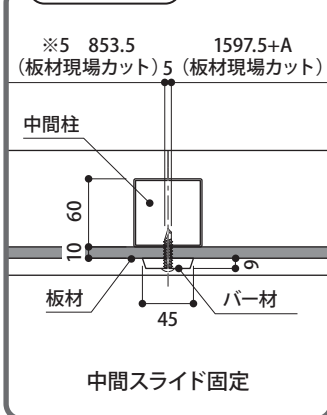
1枚の板材に対し必ず1ヶ所ネジ固定し、他はスライド固定してください。  
2ヶ所以上ネジ固定しないでください。反りの原因になります。



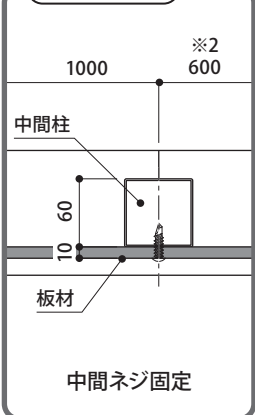
D部拡大図



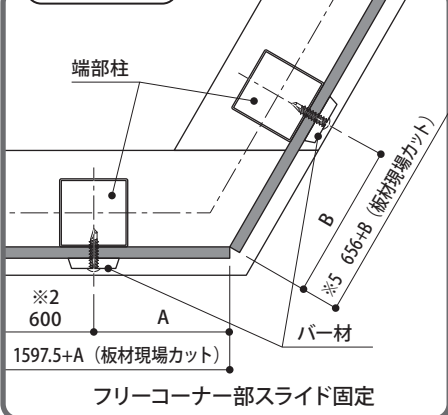
E部拡大図



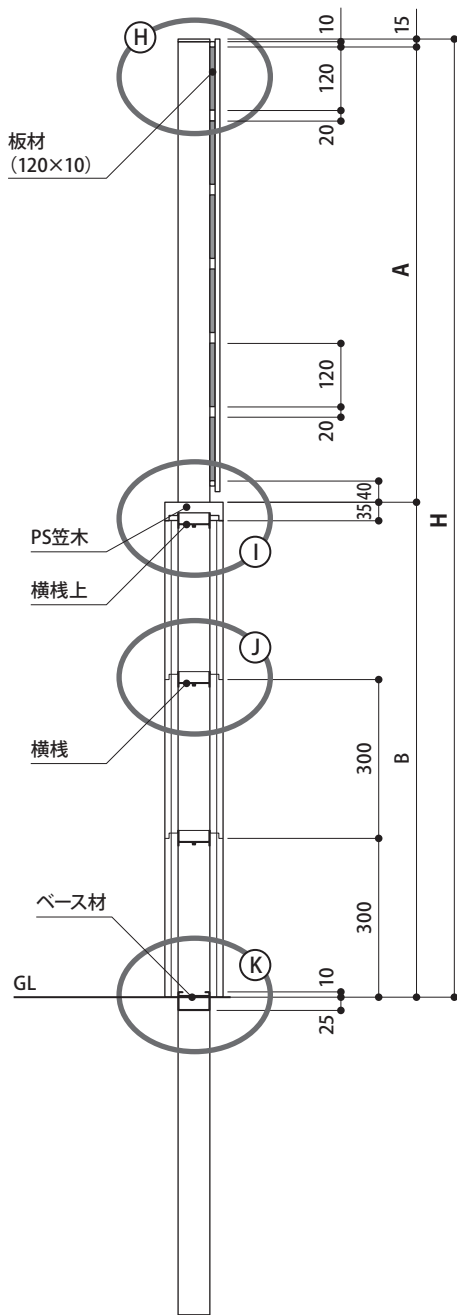
F部拡大図



G部拡大図

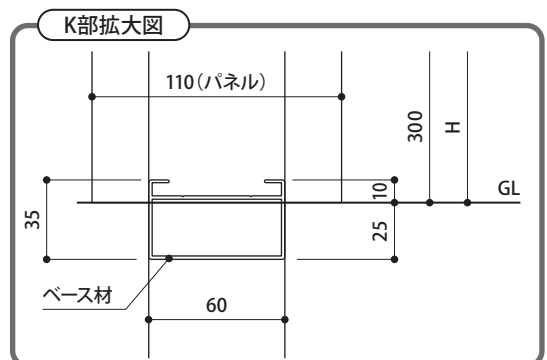
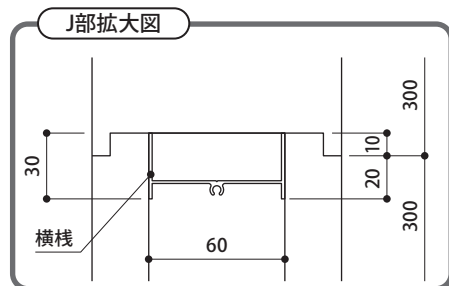
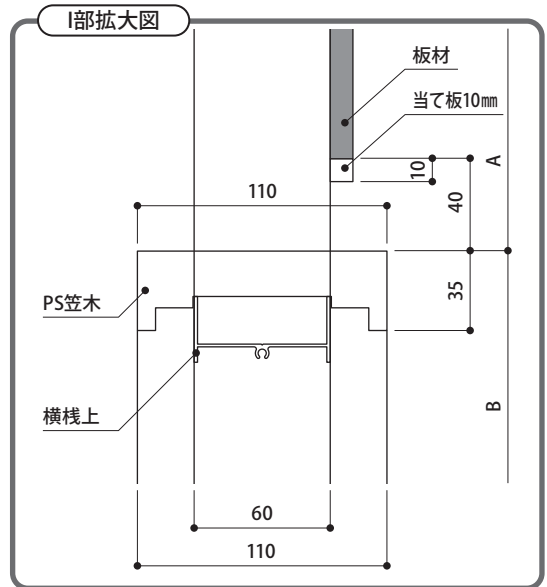
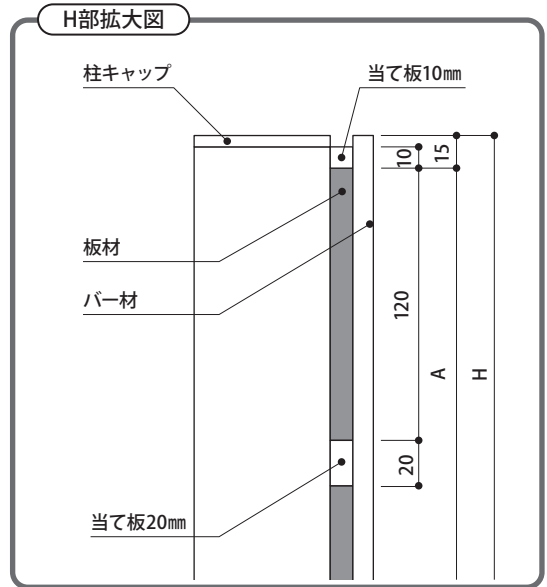


4. 縦断面



本図は、下段SFW3段+上段マイティ120×6段の場合です。

	A	B	H
下段 SFW3 段 + 上段マイティ 120×4 段	580	935	1530
下段 SFW3 段 + 上段マイティ 120×6 段	860	935	1810
下段 SFW3 段 + 上段マイティ 120×8 段	1140	935	2090
下段 SFW2 段 + 上段マイティ 120×6 段	860	635	1510
下段 SFW2 段 + 上段マイティ 120×8 段	1140	635	1790
下段 SFW2 段 + 上段マイティ 120×10 段	1420	635	2070



## 1.柱建込み前の確認及び部材の組付〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

**⚠ 注意 必ず柱建て込み前に下記を確認してください。**

### 1.端部柱・中間柱・角柱へのベース材取付部品の取付

柱を建て込む前に、端部柱・中間柱・角柱にベース材W08 (W04) を組み付けるためのベース材取付部品を取り付けてください。 **参照** P.16

### 2.片側埋込み仕様 (GLレベル差150mm以上) の場合

補助柱が必要になりますので、補助柱セットに同梱されている取付説明書を参照して施工してください。

### 3.現場切詰めがある場合

P.33～37を参照にて柱の位置を決めてください。

### 4.PS笠木上に貼り物をする場合の注意

マイティウッド取り付け前に行ってください。マイティウッド取り付け後では貼り付けできない場合があります。又、この場合石材 (笠木) の厚さは25mm以下にしてください。

### 5.端部のパネルの加工

本体サイズにより端部のパネル (PS端部カバー含む) に加工が必要な場合があります。 **参照** P.17

### 6.コーナー部からの施工

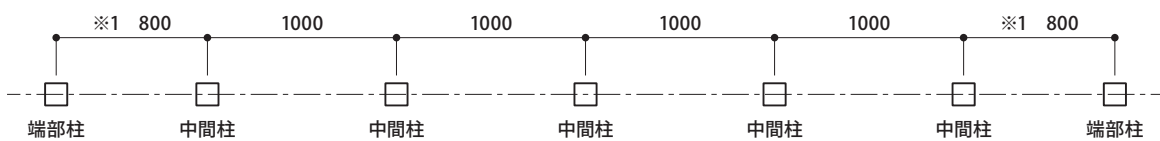
コーナー部がある場合、コーナー部から施工 (柱の位置出し) してください。 **参照** P.13・14

## 2.基礎工事〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

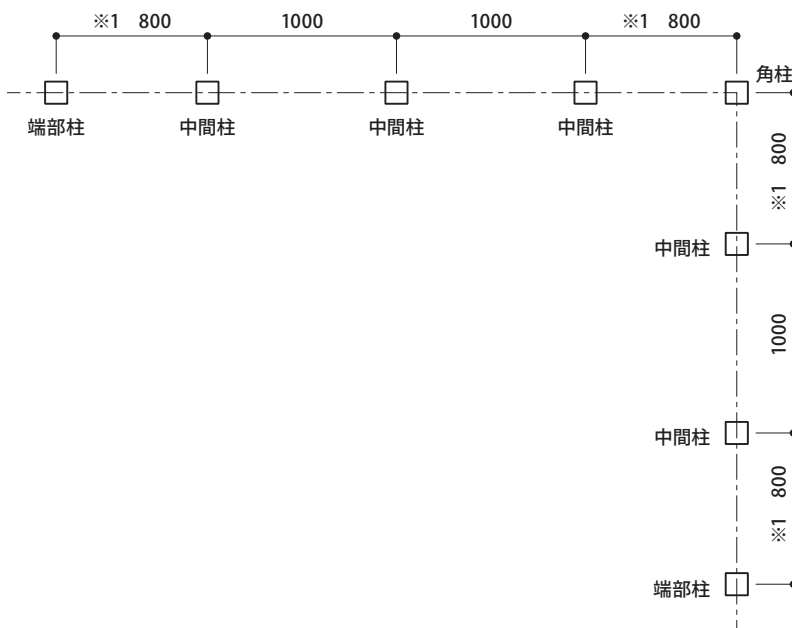
### 1.基本寸法図

※1 端部及び、コーナー部の柱ピッチは800mmになります。

直線部



90°コーナー部







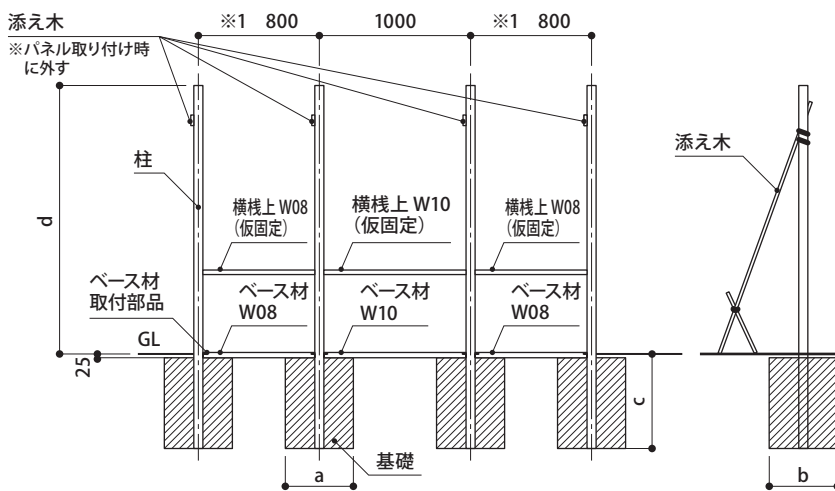
## 2.基礎工事〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 2.柱の建込み 参照 P.16

- 柱の建て込みと同時にベース材W10(W08)を組み付けて、柱ピッチ(1000mm・800mm)出しを必ず行ってください。この時、柱上部の横棧取付金具に横棧上W10(W08)を取り付ける(仮固定)と柱の水平・ピッチ出しがしやすくなります。(下図参照)
- 柱の固定は添え木等で柱上部を保持し、下から順次パネル(横棧W10(W08))を組み付けて柱を固定後、上部パネル組み付け時に添え木を外してください。(下図参照)
- 切詰めがある場合は、切詰め寸法により柱の位置が変わります。P.33~37を参照してください。
- フリーコーナー部がある場合、柱の位置が変わります。P.21を参照してください。  
また、コーナー部より施工してください。

#### ⚠ 注意

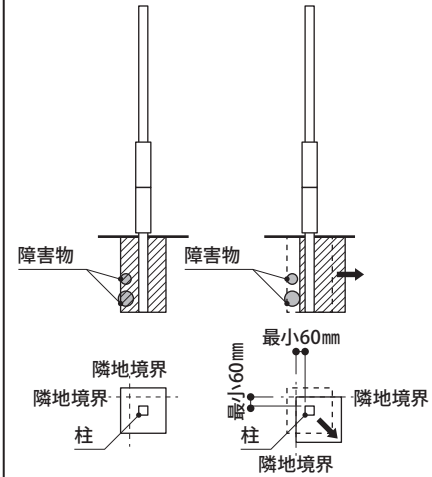
- 柱・ベース材W10(W08)の水平・垂直・レベル出しを正確に行ってください。
- 柱のピッチが出ていないと、パネル間の隙間が出たり組み付けできない場合があります。



※1 端部の柱ピッチは800mmになります。

#### ●基礎偏芯の場合

障害物や隣地境界線により基礎の位置を変更する場合は、下図を参考に偏芯基礎の工事を行ってください。



### 3.基礎の打設

- 柱の建て込み後、下記寸法にて基礎を打設してください。
- 現場貼り仕上用の場合、石材・タイル貼付け重量55kg/m<sup>2</sup>以下となります。

#### ■基礎寸法

高さ寸法 (呼称)	基礎の大きさ		柱高さ d
	a×b	c	
H15(S・Fウォール2段)	450×450	500	1510
H18(S・Fウォール2段)	450×450	600	1790
H21(S・Fウォール2段)	500×500	650	2070
H15(S・Fウォール3段)	450×450	500	1530
H18(S・Fウォール3段)	450×450	600	1810
H21(S・Fウォール3段)	500×500	650	2090

※d寸法は、柱キャップを含んだ寸法です。

#### ⚠ 注意

- 基礎打設前に必ず柱とベース材W10(W08・W04)は組み付けておいてください。打設後はベース材W10(W08・W04)は取り付けできません。
- コンクリート(またはモルタル)には、塩分を含む砂(海砂)および塩素系やアルカリ系のコンクリート用混和剤(凍結防止剤・凝固促進剤・急結剤)などは使用しないでください。アルミなどの金属が腐食する原因となります。非塩素系または非アルカリ系の混和剤をご使用ください。
- 指定基礎寸法は必ず守って施工してください。
- 基礎石による施工は避け独立基礎施工としてください。

### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

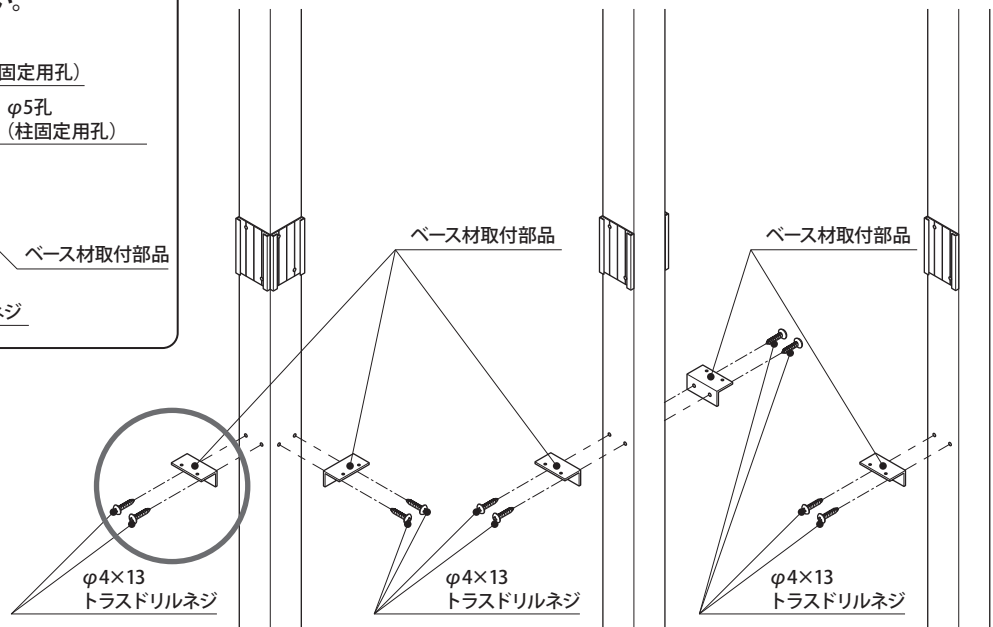
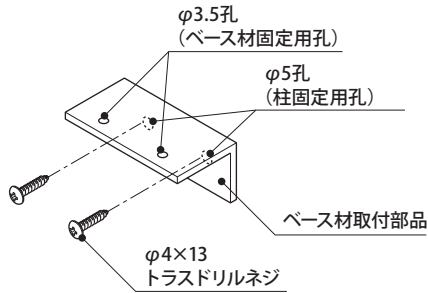
#### 1.ベース材取付部品の取付 (柱建込み前)

- ①柱にベース材取付部品のφ5孔に、φ4×13トラスドリルネジで取り付けます。  
 ※ベース材取付部品…端部柱の場合は片側、中間柱・角柱の場合は両側に組み付けてください。

部材名	梱包名称
端部柱	端部柱 (2本入) セット
中間柱	中間柱 (1本入) セット
角柱	角柱 (1本入) セット
ベース材取付部品	横棧上・ベース材W10セット
	横棧上・ベース材W08セット

**ご注意**

ベース材取付部品の向きに注意して柱に取り付けてください。



角柱

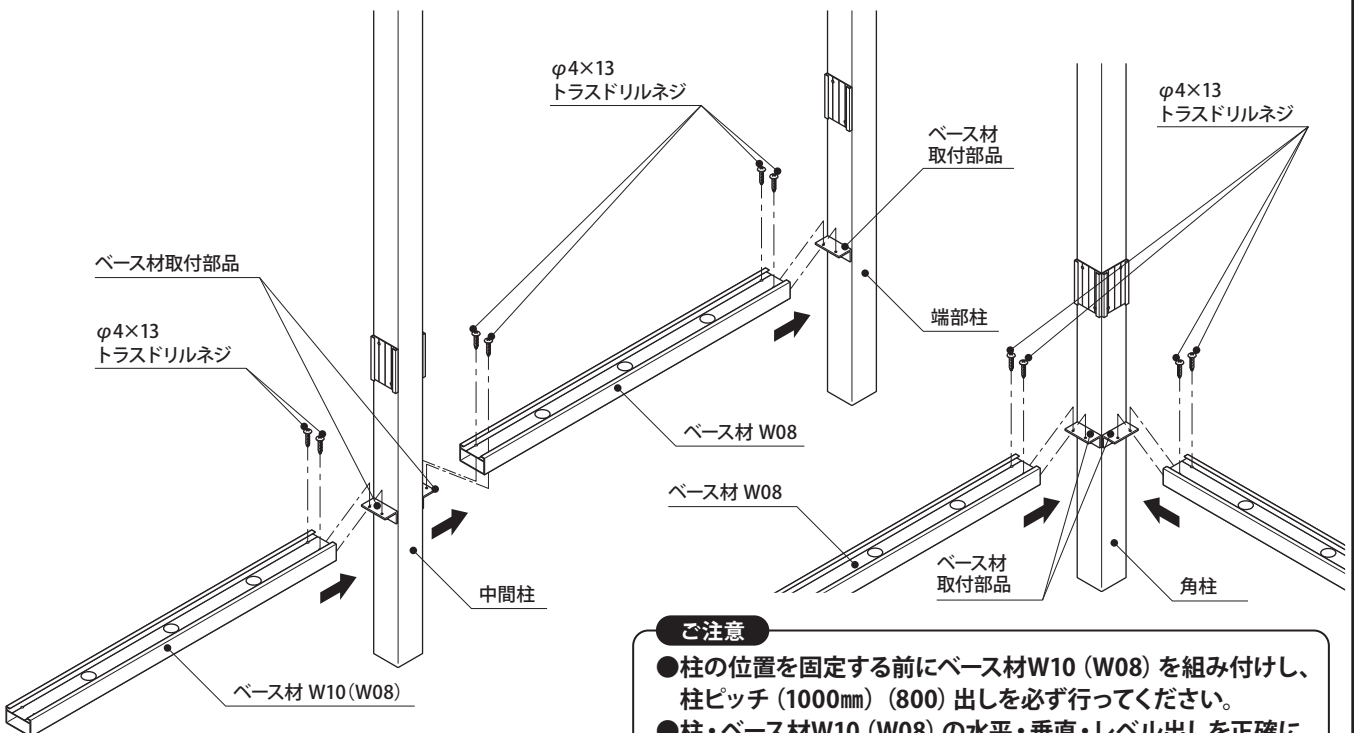
中間柱

端部柱

#### 2.ベース材W10 (W08) の組付 (柱建込み時)

- ①柱を立て、ベース材W10 (W08) にベース材取付部品を差し込んでφ4×13トラスドリルネジで取り付けます。

部材名	梱包名称
ベース材W10	横棧上・ベース材W10セット
ベース材W08	横棧上・ベース材W08セット



**ご注意**

- 柱の位置を固定する前にベース材W10 (W08) を組み付けし、柱ピッチ (1000mm) (800) 出しを必ず行ってください。
- 柱・ベース材W10 (W08) の水平・垂直・レベル出しを正確に行ってください。パネル間の隙間が出たり組み付けできない場合があります。

### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 3.端部パネルの加工

##### 1.端部パネル加工の有無確認

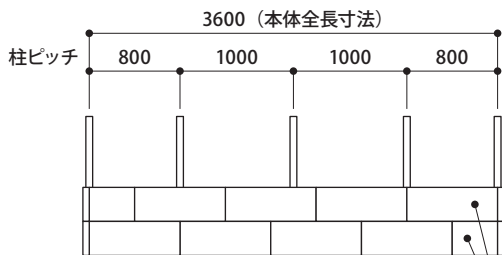
パネルの寸法が800mm (400mm) に対し、柱ピッチが1000mm (端部800mm) の為、本体全長寸法により端部のパネルに加工 (200mmカット) が必要な場合があります。下記参照にて端部パネルの加工有無を確認してください。加工が必要な場合は、端部パネル、PS端部カバー上、PS端部カバー中間・下の加工を行ってください。(加工方法、P.33・34参照)

##### 端部パネルに加工が必要ない場合

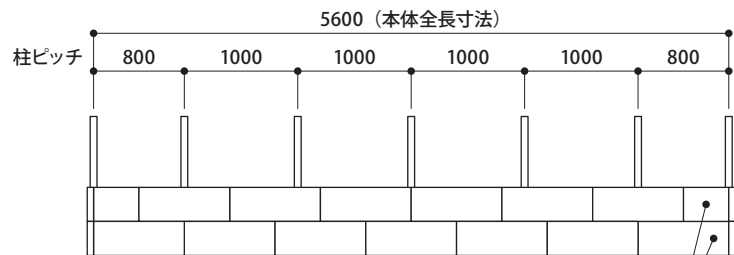
- 本体全長寸法 (柱芯々) が400の倍数の場合

例1 本体全長寸法3600mmの場合

例2 本体全長寸法5600mmの場合



端部パネル  
加工必要なし

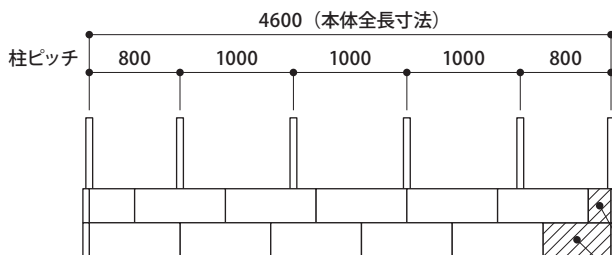


端部パネル  
加工必要なし

##### 端部パネルに加工が必要な場合

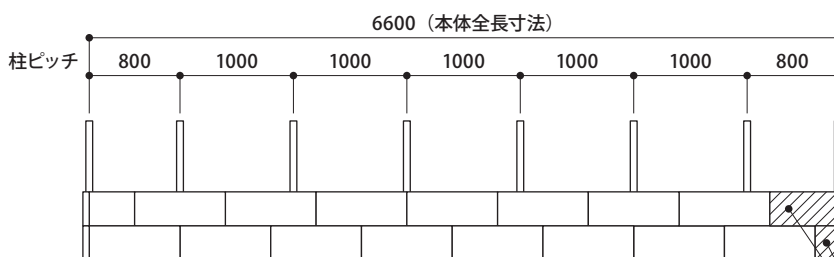
- 本体全長寸法 (柱芯々) が400の倍数でない場合

例3 本体全長寸法4600mmの場合



端部パネル  
加工(200mmカット)必要

例4 本体全長寸法6600mmの場合



端部パネル  
加工(200mmカット)必要

##### 2.端部パネルの加工 (端部パネルに加工が必用な場合)

P.33の「2.部品・部材の加工」の「1.パネル (W04・W08の切詰め)」を参照し、200mmカットしてください。

##### 3.PS端部カバー上及びPS端部カバー中間・下の加工 (端部パネルに加工が必用な場合)

P.34の「3.PS端部カバー上 (目地有・無) 及びPS端部カバー中間・下 (目地有・無) の加工」を参照し、加工してください。

##### ※本体の現場切詰めを行う場合のパネル切詰寸法について

上記、端部パネルの切詰めが必要なサイズでさらに本体の現場切詰めが必要な場合、パネルの切詰め寸法は本体切詰め寸法に200mmをプラスしてカットしてください。(P.33~37参照)

## 4.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 4.最下部パネルの組付

W08パネルの場合です。W04パネルの場合も同じように組み付けてください。

下段より順次下記方法にて、パネルの組み付けを行ってください。

#### 1.パネルの取外し

パネルを箱から取り出し、パネル上側を上にして片側を押さえて反対側のパネルのセンターを持って、上にスライドさせて抜いてください。(上下逆ですと抜けません。)

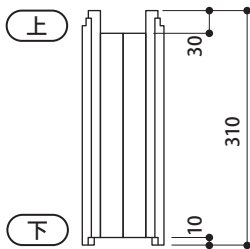
パネルジョイント材がパネルと一緒に上に上がった場合は、下に押し下げてください。

パネルが抜けやすくなります。

#### ご注意

#### パネル側面図

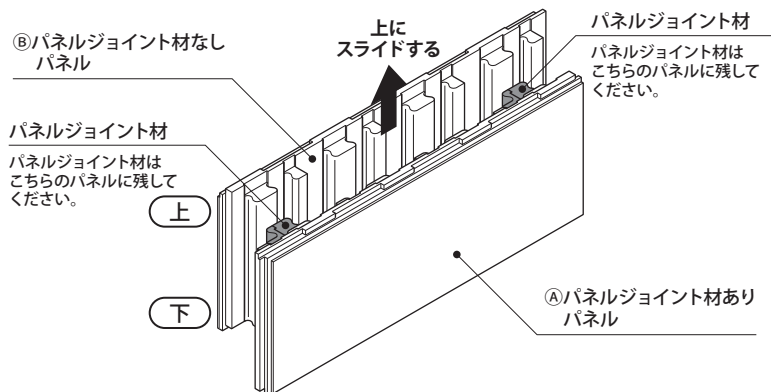
パネルには上・下があります。  
溝が深い(30mm)の方が上になります。  
必ず上を上側にして作業を行ってください。



部材名	梱包名称
パネル塗装済(目地有)W08 パネルジョイント材	パネル塗装済(目地有)W08 (1セット入)セット
パネル塗装済(目地有)W04 パネルジョイント材	パネル塗装済(目地有)W04 (1セット・2セット入)セット
パネル現場塗装仕上用(目地有・無)W08 パネルジョイント材	パネル現場塗装仕上用(目地有・無)W08 (1セット入)セット
パネル現場塗装仕上用(目地有・無)W04 パネルジョイント材	パネル現場塗装仕上用(目地有・無)W04 (1セット・2セット入)セット
パネル現場貼り仕上用(目地無)W08 パネルジョイント材	パネル現場貼り仕上用(目地無)W08 (1セット入)セット
パネル現場貼り仕上用(目地無)W04 パネルジョイント材	パネル現場貼り仕上用(目地無)W04 (1セット・2セット入)セット

#### ご注意

パネルの施工は、必ず千鳥張りになるようにしてください。  
(基本寸法図P.8参照)

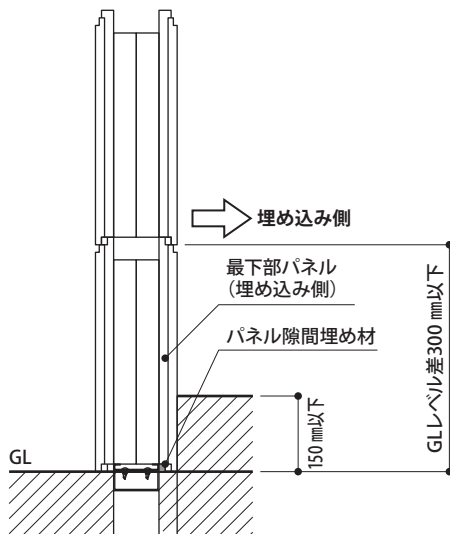


#### 2.最下部パネル底面へのパネル隙間埋め材の貼付け(片側埋込み仕様の場合)

#### ご注意

#### パネル側面図

片側埋込み仕様の場合、埋め込まれる最下部パネルの底面埋め込み側にパネル隙間埋め材の貼付けが必要となります。(P.19参照)



#### ご注意

- GLLレベル差は300mm以下にしてください。
- 150mm~300mmの場合は、補助柱が必要になります。  
補助柱セット同梱の取付説明書を参照に施工してください。

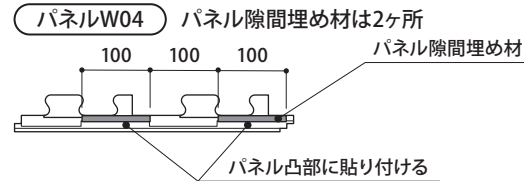
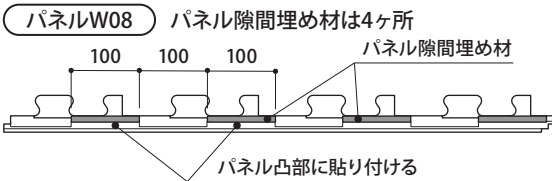
## 4.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### ●パネル底面へのパネル隙間埋め材の貼付け

部材名	梱包名称
パネル隙間埋め材	パネル隙間埋め材セット

- ①パネル隙間埋め材 (L=200mm) を半分 (100mm) にカットしてください。
- ②カットしたパネル隙間埋め材の剥離紙を剥がし、一番下に組み付けるパネルの下面凸部側面に貼り付けてください。(パネルW08には4ヶ所・パネルW04には2ヶ所)
- ③パネル隙間埋め材を貼り付けたパネルを、埋め込み側にしてパネルを組み付けてください。

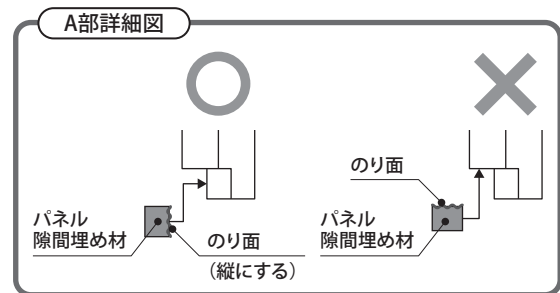
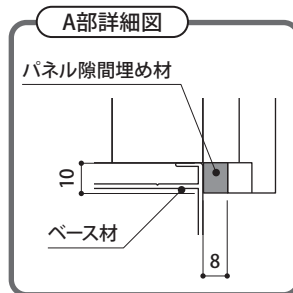
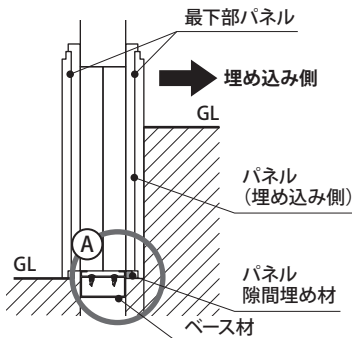
パネル隙間埋め材貼付け位置



### ご注意

※パネル隙間埋め材 (10mm×8mm) には向きがあります。逆に取り付けると、ベース材と干渉して組み付けできなくなります。

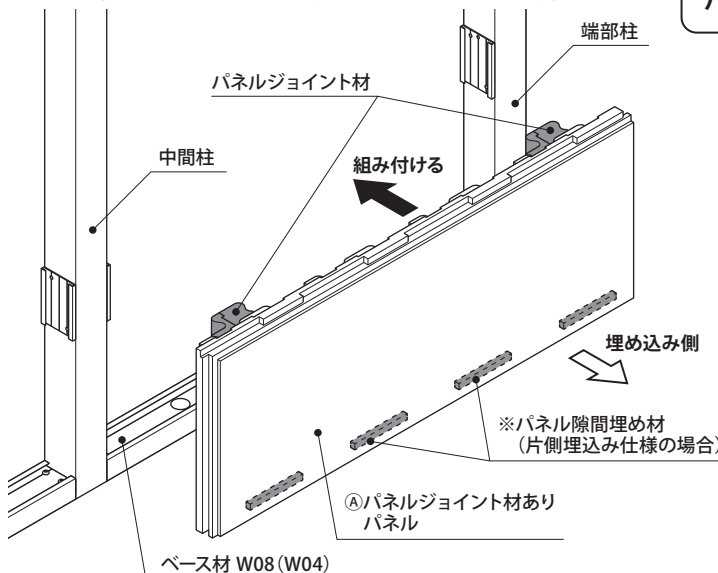
※必ず、パネル隙間埋め材の「のり面」を縦にしてパネル立ち上げ部に貼り付けてください。(下図参照)



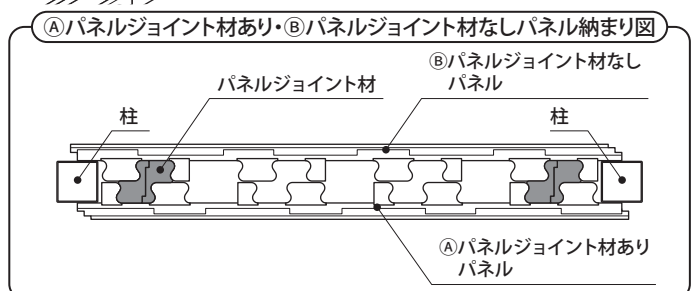
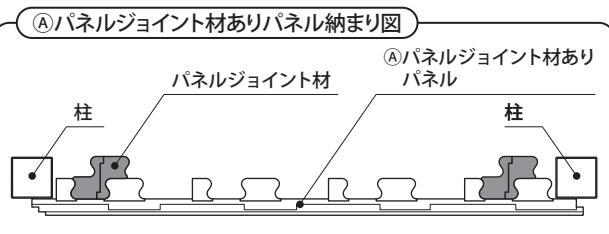
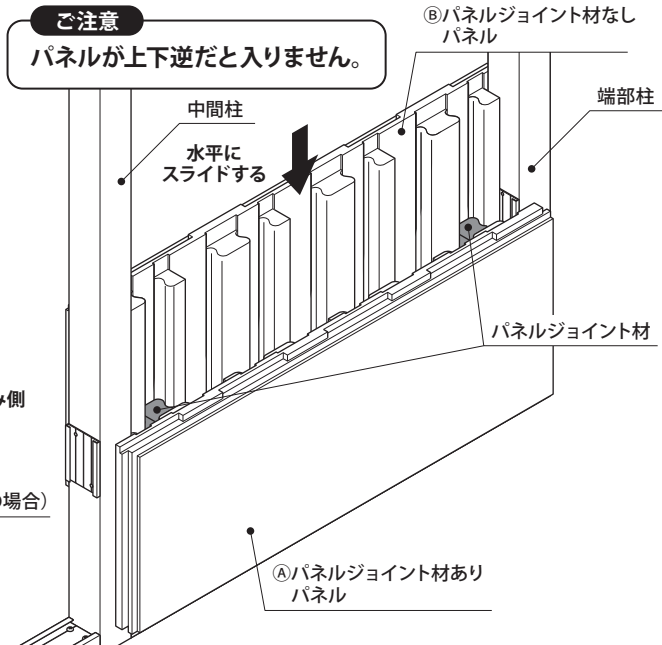
### 3.最下部パネルの柱への組付

- ①(A)パネルジョイント材ありパネルを柱と柱の間に、ベース材W08 (W04) の上に載せます。(下記納まり図参照)  
(パネルジョイント材がパネルから抜けた場合は、同じ向き〈upと入った方を上〉にしてパネルの下から入れてください。上からは入りません。)

- ②先程抜いた(B)パネルジョイント材なしパネルを、上から水平にスライドさせてパネルジョイント材に入れてください。(下記納まり図参照)



※片側埋込み仕様以外の場合、パネル隙間埋め材は必要ありません。



## 4.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 5.90° コーナー部のパネルの加工及び組付

W04パネルとW08パネルの場合も同じように組み付けてください。

- ①コーナー部に使用するパネルは、通常パネルを加工して使用します。下記参照にて、内側のパネルを加工してください。  
●外側のパネルは加工する必要はありません。

パネルのカット以外のパネル・横棧の組み付けは通常パネルと同じです。

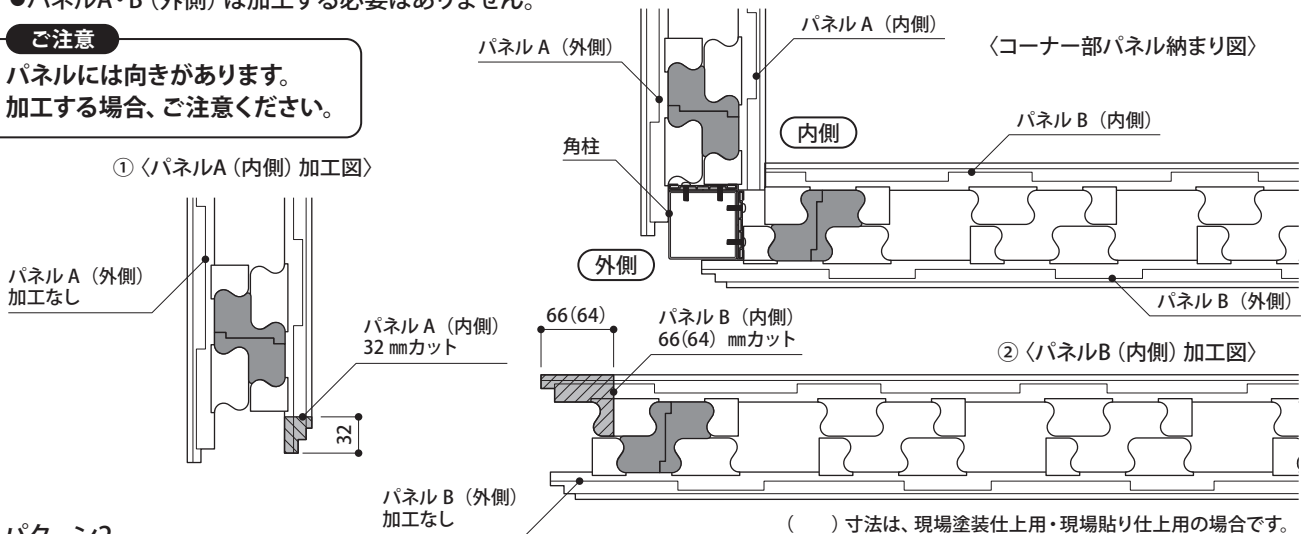
#### パターン1

- ①先にパネルA (内側) の斜線部を32mmカットして取り付けてください。
- ②次にパネルB (内側) の斜線部を66 (64) mmカットして取り付けてください。
- パネルA・B (外側) は加工する必要はありません。

#### ご注意

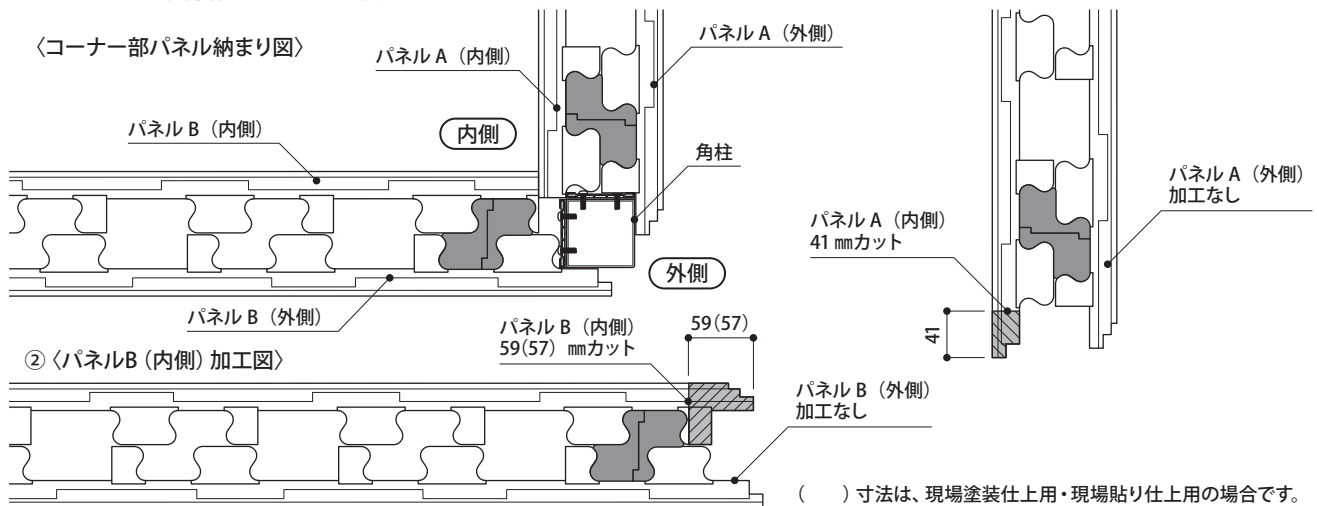
パネルには向きがあります。加工する場合、ご注意ください。

部材名	梱包名称
パネル塗装済 (目地有) W08 パネルジョイント材	パネル塗装済 (目地有) W08 (1セット入) セット
パネル塗装済 (目地有) W04 パネルジョイント材	パネル塗装済 (目地有) W04 (1セット・2セット入) セット
パネル現場塗装仕上用 (目地有・無) W08 パネルジョイント材	パネル現場塗装仕上用 (目地有・無) W08 (1セット入) セット
パネル現場塗装仕上用 (目地有・無) W04 パネルジョイント材	パネル現場塗装仕上用 (目地有・無) W04 (1セット・2セット入) セット
パネル現場貼り仕上用 (目地無) W08 パネルジョイント材	パネル現場貼り仕上用 (目地無) W08 (1セット入) セット
パネル現場貼り仕上用 (目地無) W04 パネルジョイント材	パネル現場貼り仕上用 (目地無) W04 (1セット・2セット入) セット



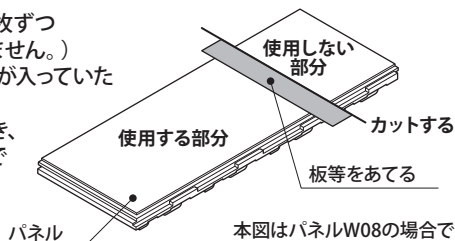
#### パターン2

- ①先にパネルA (内側) の斜線部を41mmカットして取り付けてください。
- ②次にパネルB (内側) の斜線部を59 (57) mmカットして取り付けてください。
- パネルA・B (外側) は加工する必要はありません。

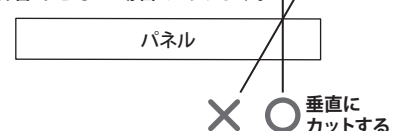


#### ●パネルの切詰め方法

1. パネルジョイント材を下から抜いて1枚ずつカットしてください。(上からは抜けません。)(カットする時は、パネルジョイント材が入っていた方を下にして置いてください。)
2. 上記にて寸法を出して野書き線を引き、板等をあてて目の細かいのこぎり等でカットしてください。



3. 真っ直ぐ垂直にカットしてください。現場仕上用の場合、端部カバーとの接合において、隙間ができたりしてうまく接着できない場合があります。



### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 6.フリーコーナー部（鋭角60°～90°・鈍角90°～120°）の施工

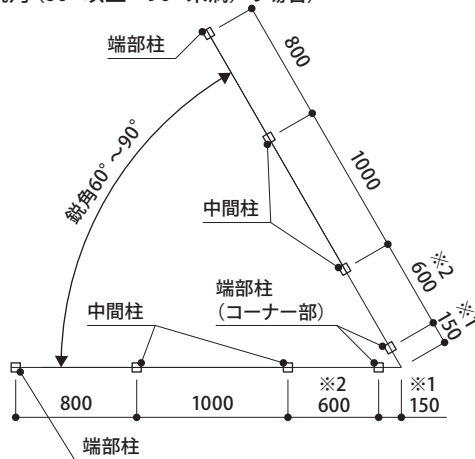
下記参照にてコーナー部より施工してください。

##### 1.フリーコーナー部の柱の位置出し及び建込み

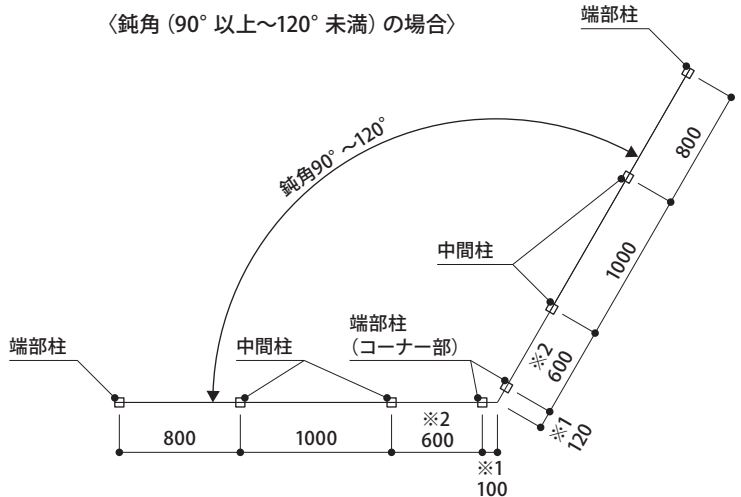
コーナー角度によりフリーコーナー部の柱の位置が異なります。

下記参照にて柱の位置出しを行い、柱の建込みを行ってください（P.15参照）

〈鋭角（60°以上～90°未満）の場合〉



〈鈍角（90°以上～120°未満）の場合〉



●柱の組立時、柱のピッチ出しの為ベース材を組み付けてください。（P.17参照）

●コーナー部は柱ピッチが600mmの為、ベース材の加工が必用です。

P.22のベース材の切詰めを参考に加工後、柱を施工してください。

※1 柱のセンターの交点からの寸法になります。

※2 コーナー部の端部柱から最初の柱ピッチは600mmにしてください。この場合、ベース材・横桟上・横桟はW08を加工してください。

##### 2.パネルの加工

フリーコーナー仕様の場合、コーナー部に使用するパネルが干渉する為加工が必要です。

加工は、下記参照にて優先側でないパネルBから行ってください。

##### ①パネルBのマーキング

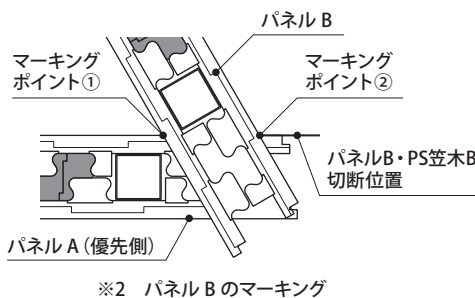
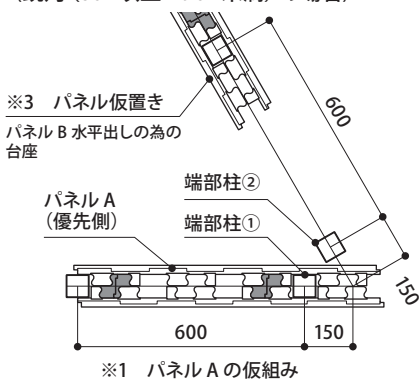
※1 柱建込み（ベース材取付）後、パネルA（優先側）を端部柱①に通してベース材の上に仮置きしてください。

※2 同様にパネルBを端部柱②に通しパネルAの上に重ね、交わる部分のパネルB底面2ヶ所にマーキングしてください。

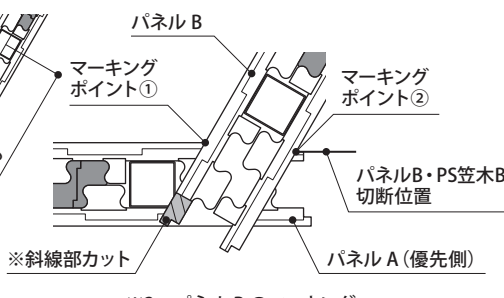
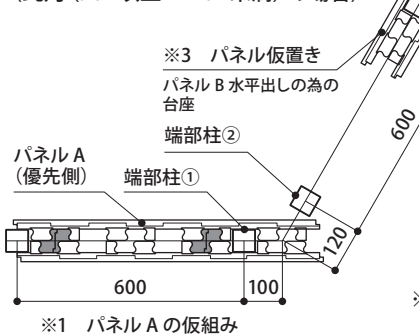
※3 他のパネルを離れた位置に仮置きし台座代わりにすると、パネルBの水平が出しやすくなります。（下記参照）

##### パネルBのマーキング方法

〈鋭角（60°以上～90°未満）の場合〉



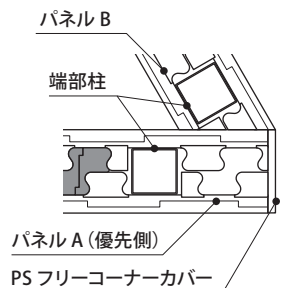
〈鈍角（90°以上～120°未満）の場合〉



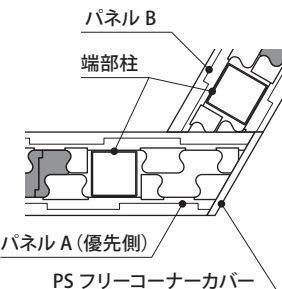
※角度によりパネルBが柱と干渉する場合があります。干渉した場合、斜線部をカットしてください。

##### フリーコーナー部納まり図

〈鋭角（60°以上～90°未満）の場合〉



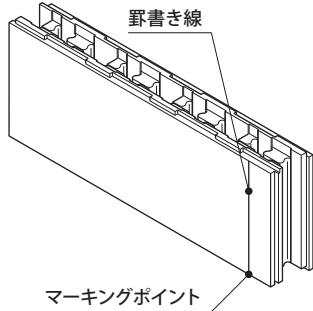
〈鈍角（90°以上～120°未満）の場合〉



### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

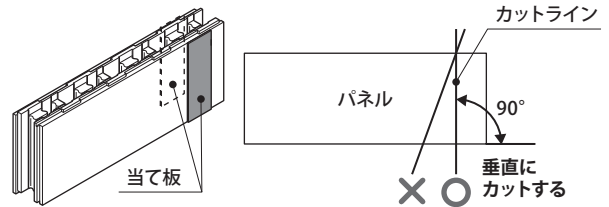
#### ②パネルBの加工

マーキングしたパネルBを柱から外し、マーキングポイントを結んだ線をパネルのサイドに下から上へ、真っ直ぐ罫書き線を引きカットしてください。



#### ご注意

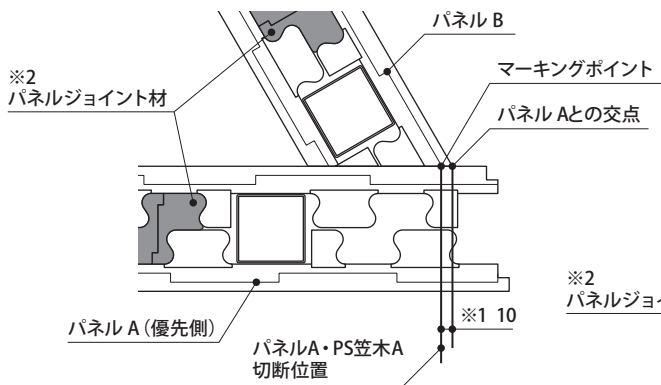
- パネルは組み付けた状態でカットしてください。
- パネルは立てた状態で垂直にカットしてください。
- カットラインに合わせ、当て板を内側・外側に2枚セットし動かないようにクランプ等で固定し、目の細かいのこぎり等でカットしてください。



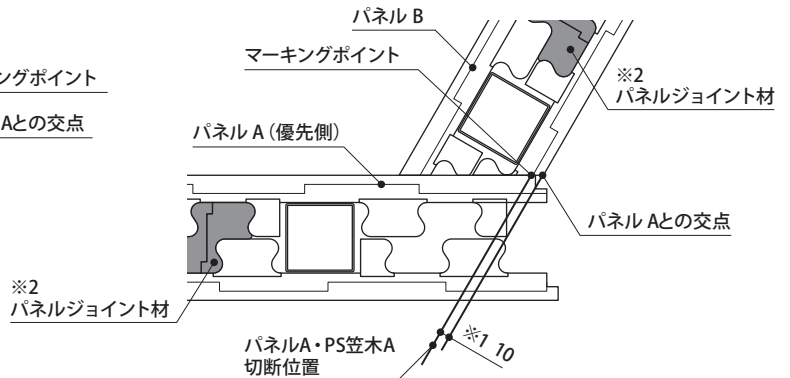
#### ③パネルA (優先側) のマーキング

下図のようにパネルAと加工したパネルBを仮組みし、パネルAとの交点より10mmずらした位置にマーキングしてください。パネルBのマーキング時、中間柱に仮組みしたパネルは外してください。

〈鋭角 (60° 以上~90° 未満) の場合〉



〈鈍角 (90° 以上~120° 未満) の場合〉



#### ④パネルAの加工

マーキングしたパネルAを柱から外し、マーキングポイントを結んだ線をパネルのサイドに下から上へ、真っ直ぐ罫書き線を引きカットしてください。  
加工方法はパネルBと同様に加工してください。

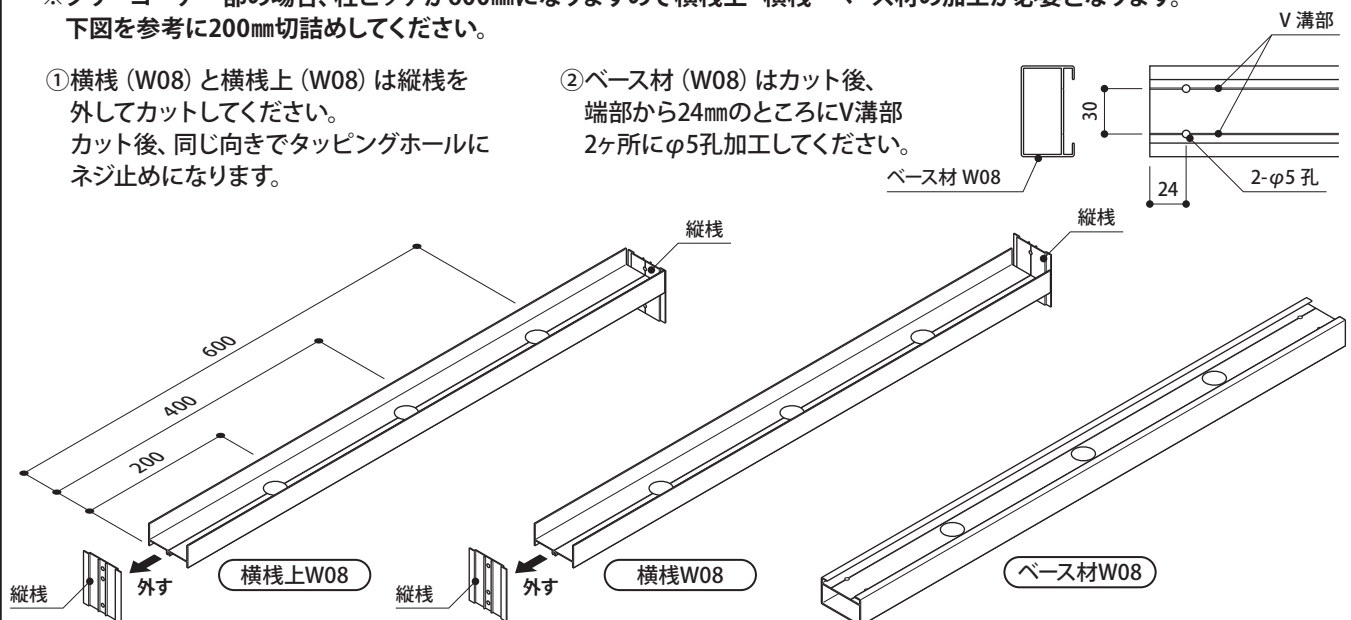
- ※1 パネルAのカット位置は、フリーコーナーカバーを貼り付ける為、パネルBとの交点から10mmずれます。
- ※2 カットする側のパネルジョイント材をずらしてからカットしてください。

### 3.横棧上 (W08) ・横棧 (W08) ・ベース材 (W08) の切詰め

※フリーコーナー部の場合、柱ピッチが600mmになりますので横棧上・横棧・ベース材の加工が必要となります。  
下図を参考に200mm切詰めしてください。

- ①横棧 (W08) と横棧上 (W08) は縦棧を外してカットしてください。  
カット後、同じ向きでタッピングホールにネジ止めになります。

- ②ベース材 (W08) はカット後、端部から24mmのところV溝部2ヶ所にφ5孔加工してください。





### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 7.横棧W10 (W08・W04) の組付

**ご注意**

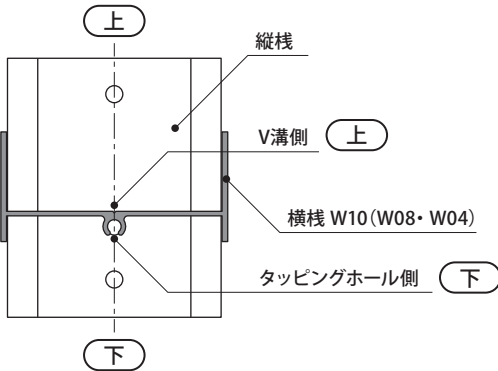
- フリーコーナー・本現場切詰め等で柱ピッチが変わった場合、ベース材の切詰め加工が必要になります。各仕様にて確認し加工してください。

**ご注意**

横棧には、横棧W10 (W08・W04) と横棧上W10 (W08・W04) があります。また、それぞれに向きの上下がありますので、間違わないようにしてください。

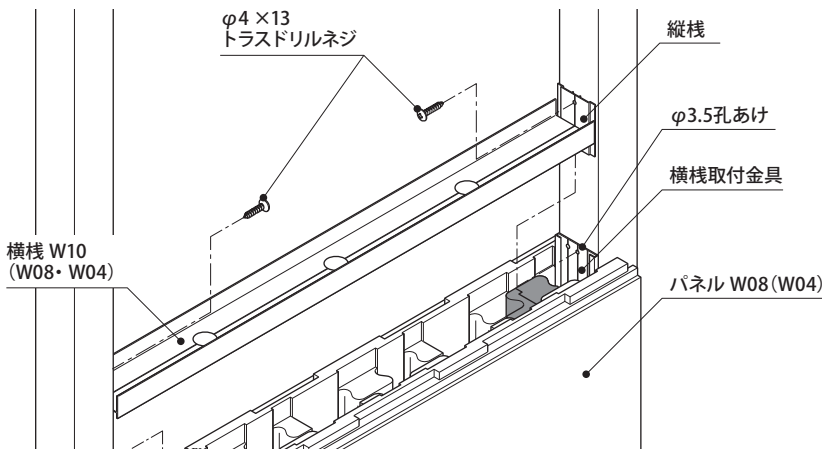
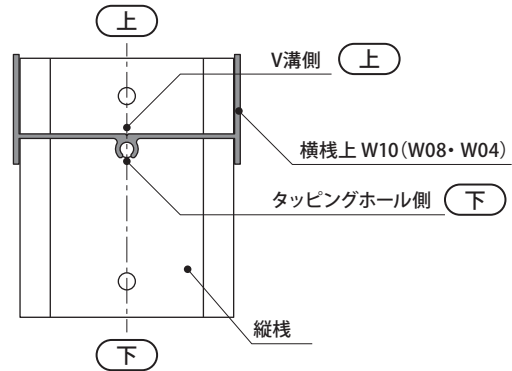
横棧W10 (W08・W04) 縦断面図

部材名	梱包名称
横棧W10	横棧W10 (1本入) セット
横棧W08	横棧W08 (1本入) セット
横棧W04	横棧W04 (1本入) セット



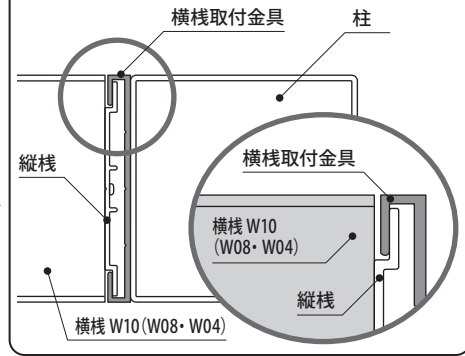
横棧上W10 (W08・W04) 縦断面図

部材名	梱包名称
横棧上W10	横棧上・ベース材W10セット
横棧上W08	横棧上・ベース材W08セット
横棧上W04	横棧上・ベース材W04セット



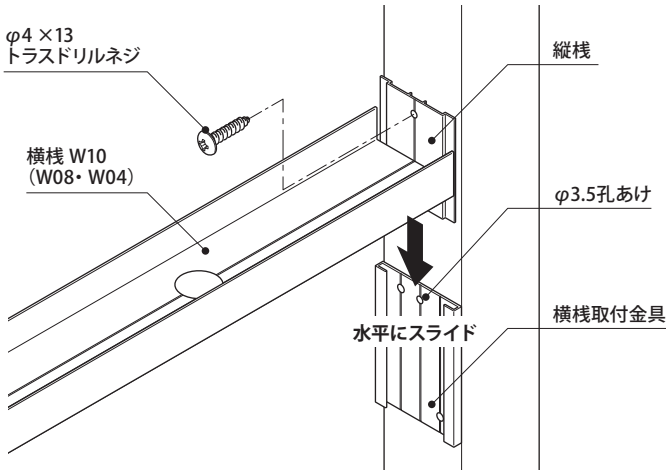
横棧W10 (W08・W04)・横棧取付金具納まり図

横棧W10 (W08・W04) と縦棧の隙間に、横棧取付金具を入れてください。

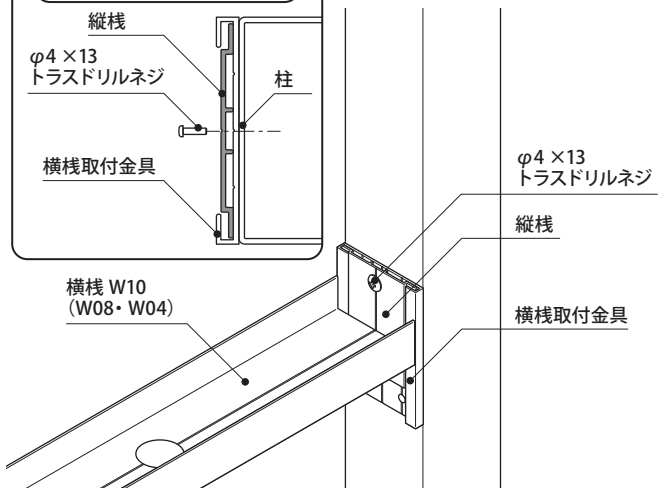


- ①最上部以外のパネルは横棧W10 (W08・W04) で固定します。横棧W10 (W08・W04) の上下を確認し柱間に上から水平にスライドさせ、柱に付いている横棧取付金具に入れてください。(右納まり図参照)

- ②縦棧にあってる孔に合わせて柱にφ3.5の孔をあけ、φ4×13トラスドリルネジで取り付けてください。



縦棧・横棧取付金具納まり図



### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 8.パネル2段目以降の組付

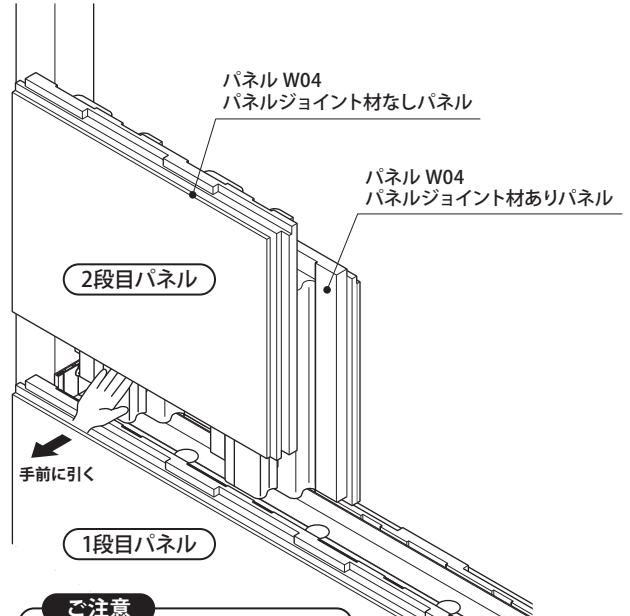
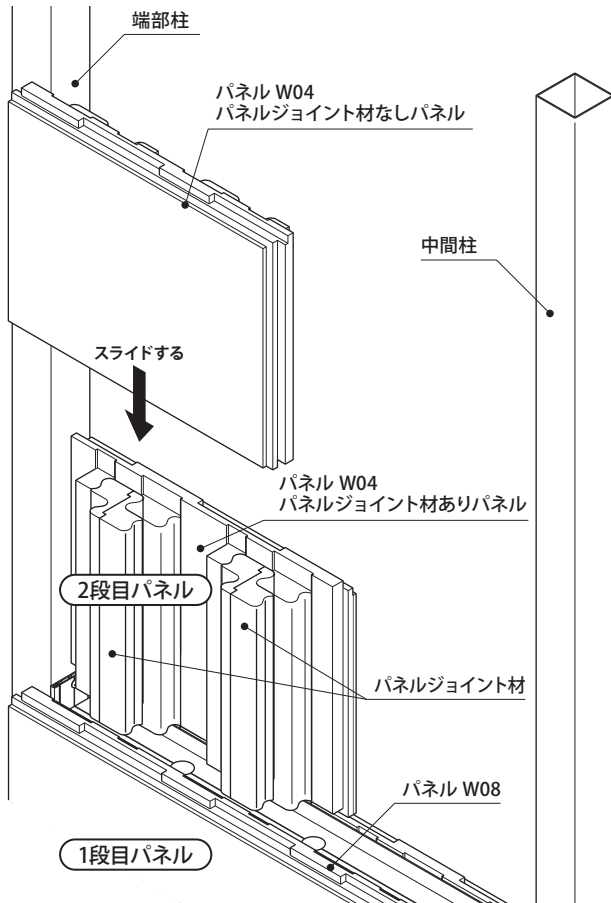
W04パネルの場合です。W08パネルの場合も同じように組み付けてください。

- ①1段目と同じようにパネルの上下を確認し、パネルジョイントありパネルを先に手で押さえ下パネルに載せ（嵌合）、もう1つのパネルを上からスライドさせてください。

##### 参照

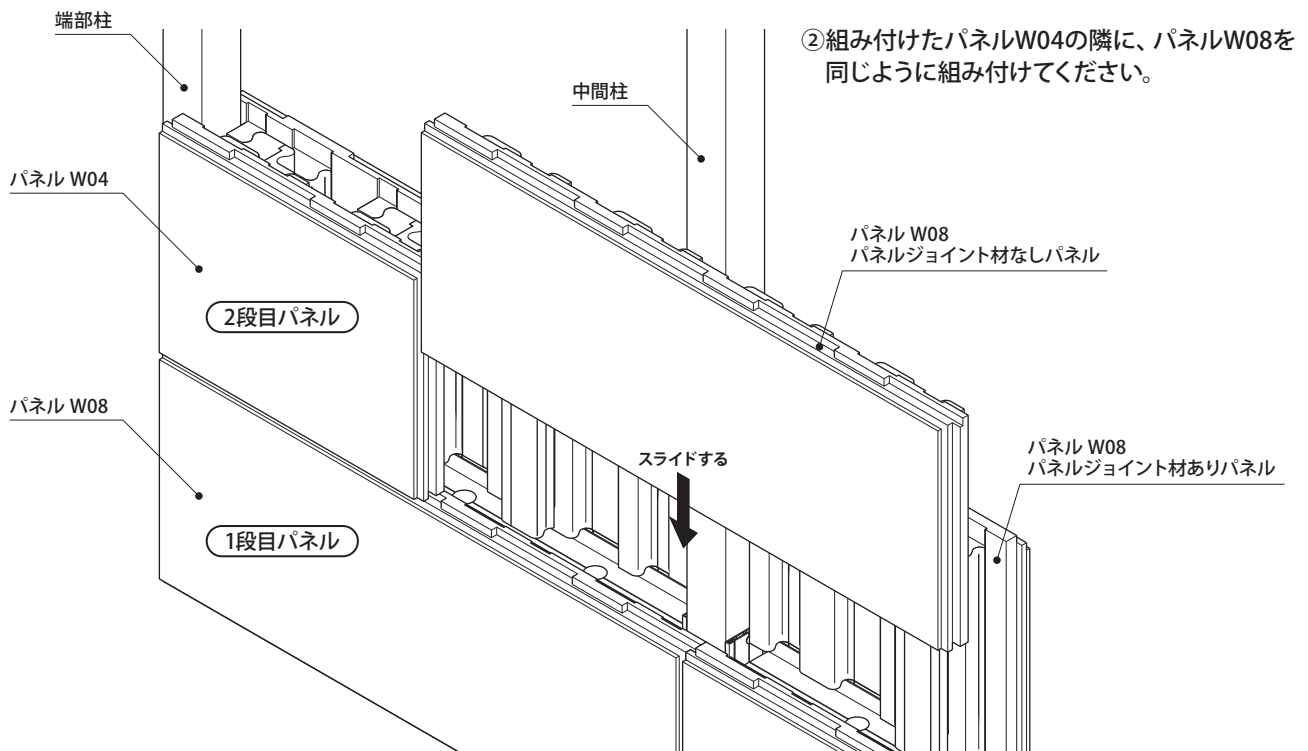
パネルは千鳥張りのため、P.8を参照して、パネルW04（W08）を組み付けてください。

※パネルは、上下嵌合になっています。嵌合直前に、パネルセンター下部を少し手前に引くと入りやすくなります。



##### ご注意

強く引きすぎないでください。破損する可能性があります。



- ②組み付けたパネルW04の隣に、パネルW08を同じように組み付けてください。

### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

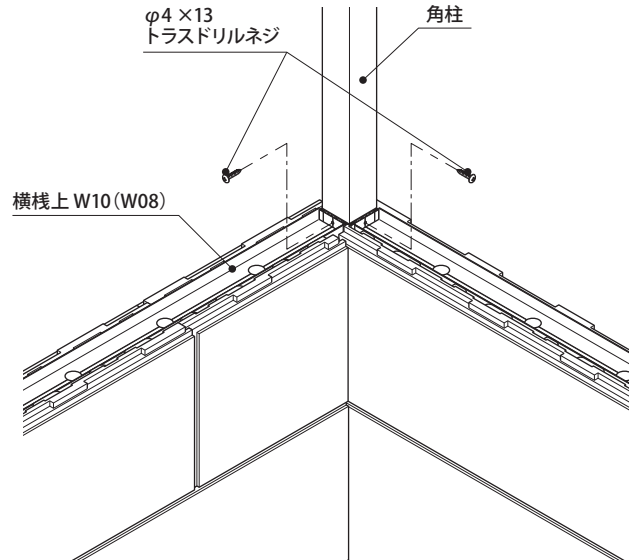
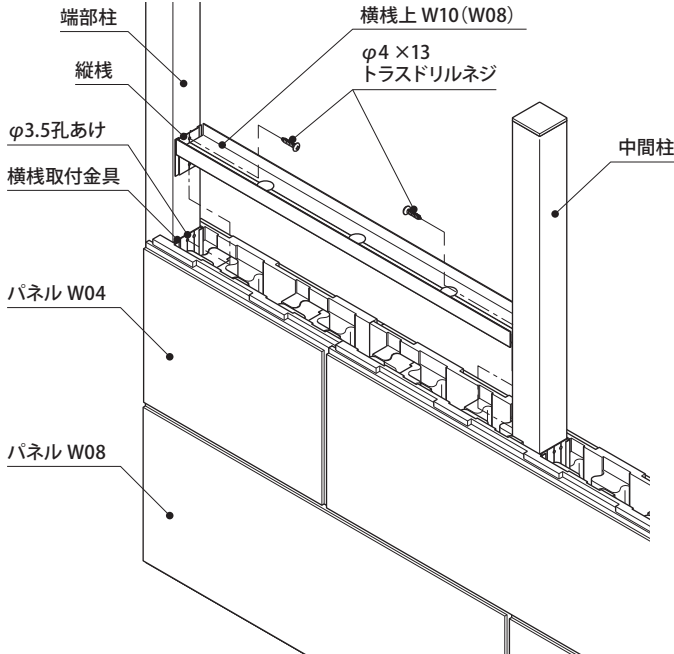
#### 9.横棧上W10 (W08) の組付

- ①最上部のパネルは横棧上W10 (W08) で固定します。  
横棧上W10 (W08) の上下を確認し柱間に上から水平にスライドさせ、柱に付いている横棧取付金具に入れてください。
- ②縦棧にあいている孔に合わせて柱にφ3.5の孔をあけ、φ4×13トラスドリルネジで取り付けてください。

部材名	梱包名称
横棧上W10	横棧上・ベース材W10セット
横棧上W08	横棧上・ベース材W08セット

**参照**

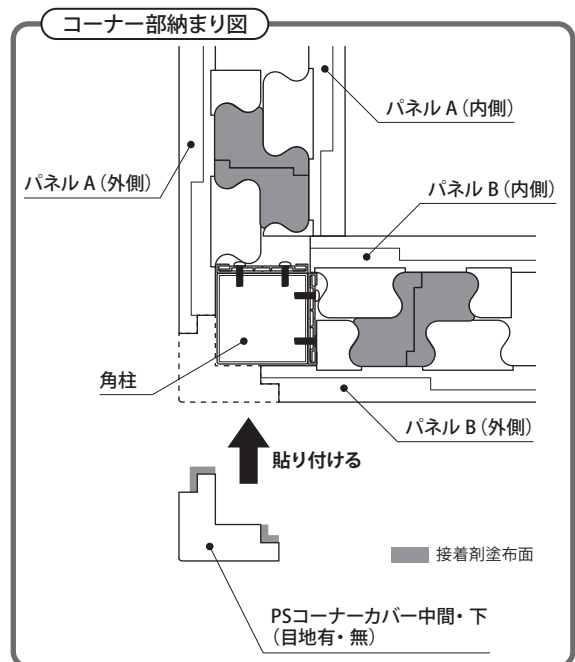
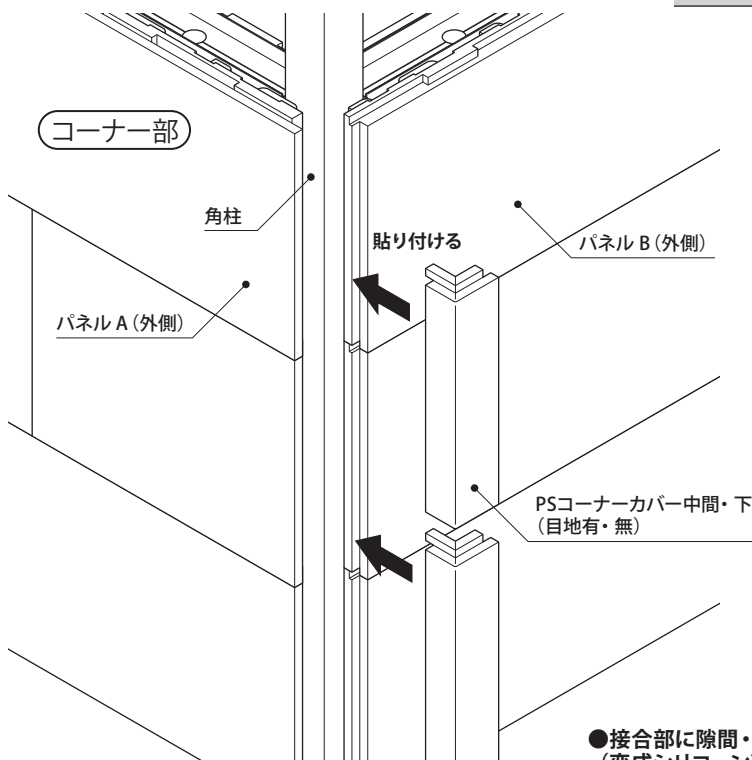
横棧上W10 (W08) の向きは P.23を参照してください。



#### 10.PSコーナーカバー中間・下 (目地有・無) の貼付け

- ①PSコーナーカバー中間・下 (目地有・無) の接合部に接着剤を塗り、パネル側面に貼り付けてください。  
パネルと目地 (目地有の場合) を合わせて貼り付けてください。

部材名	梱包名称
PSコーナーカバー中間・下 (目地有)	PSコーナーカバー中間・下 塗装済 (目地有) (1個入) セット
	PSコーナーカバー中間・下 現場塗装仕上用 (目地有) (1個入) セット
PSコーナーカバー中間・下 (目地無)	PSコーナーカバー中間・下 現場塗装仕上用 (目地無) (1個入) セット
	PSコーナーカバー中間・下 現場貼り仕上用 (目地無) (1個入) セット
接着剤	接着剤セット



●接合部に隙間・段差等がある場合は、目地テープ貼り付け後、コーキング材 (変成シリコン系ノンブリードタイプ) で隙間・段差がないようにしてください。(P.31参照)

本図は目地無の場合です。

### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

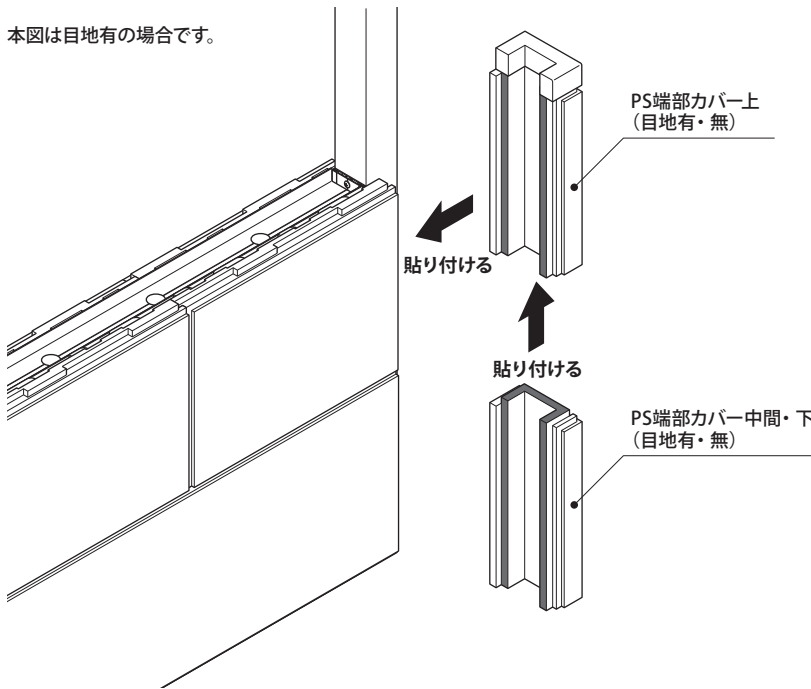
#### 11.PS端部カバー上(目地有・無)・PS端部カバー中間・下(目地有・無)の貼付け

- ①PS端部カバー上(目地有・無)の接合部に接着剤を塗り、パネル上面・側面に貼り付けてください。
- ②PS端部カバー中間・下(目地有・無)に接着剤を塗り、PS端部カバー上(目地有・無)の下に貼り付けてください。
- ③反対側も同じように貼り付けてください。

●接合部に隙間・段差等がある場合は、目地テープ貼り付け後、コーキング材(変性シリコン系ノンブリードタイプ)で隙間・段差がないようにしてください。(P.31参照)

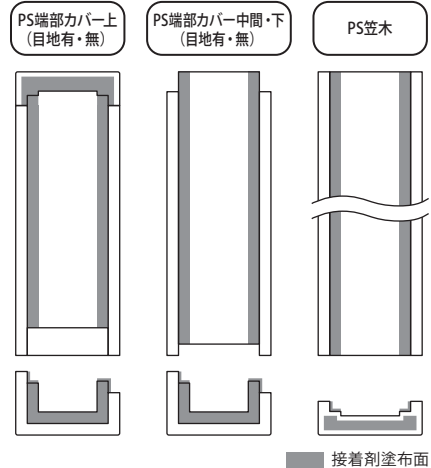
部材名	梱包名称
PS端部カバー上(目地有)	PS端部カバー上 塗装済(目地有)(2個入)セット
	PS端部カバー上 現場塗装仕上用(目地有)(2個入)セット
PS端部カバー上(目地無)	PS端部カバー上 現場塗装仕上用(目地無)(2個入)セット
	PS端部カバー上 現場貼り仕上用(目地無)(2個入)セット
PS端部カバー中間・下(目地有)	PS端部カバー中間・下 塗装済(目地有)(2個入)セット
	PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地有)(2個入)セット
PS端部カバー中間・下(目地無)	PS端部カバー中間・下 現場塗装仕上用(目地無)(2個入)セット
	PS端部カバー中間・下 現場貼り仕上用(目地無)(2個入)セット
接着剤	接着剤セット

本図は目地有の場合です。



#### ●接着剤塗布場所について

同梱のヘラで接着剤を全体に薄くのばしてください。



#### ご注意

接着剤が表面にはみ出ないように注意してください。はみ出した場合はすぐに拭き取ってください。

※指定接着剤以外は使用しないでください。

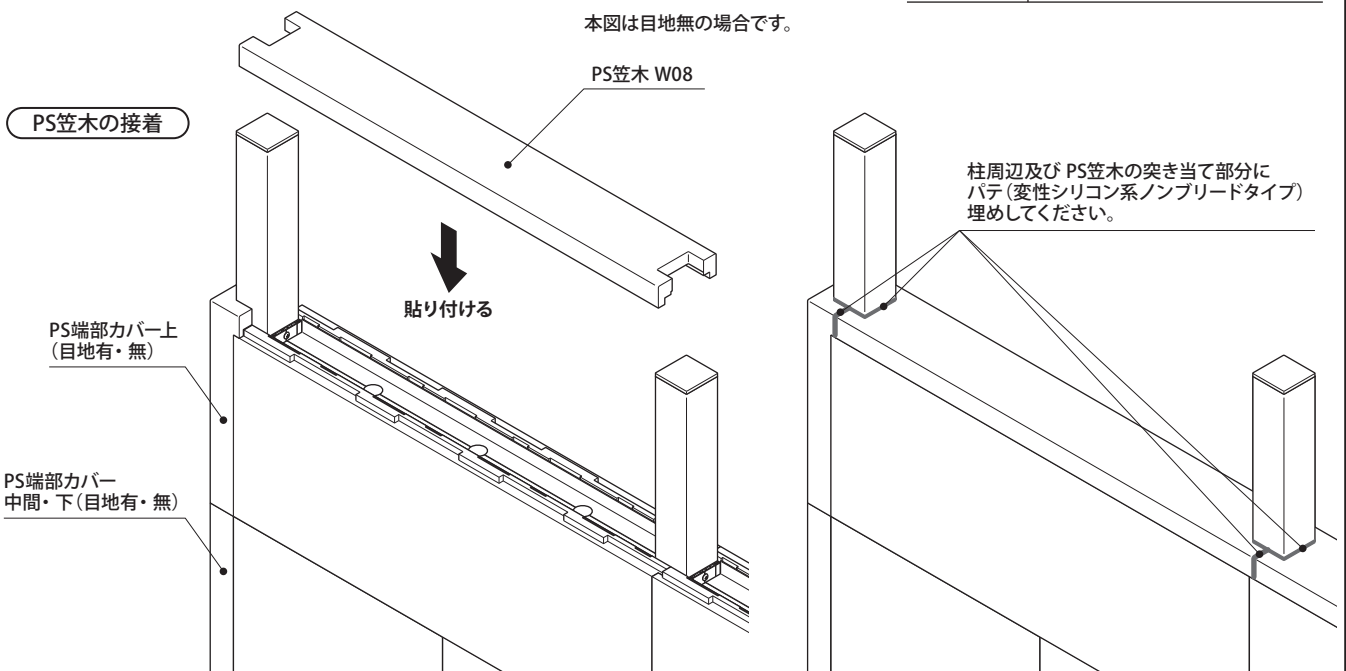
#### 12.PS笠木W08の加工及び貼付け

##### 1.PS笠木W08の貼付け

- ①PS笠木W08に接着剤を塗り、パネルの上に貼り付けてください。

部材名	梱包名称
PS笠木W08	PS笠木 塗装済W08セット
	PS笠木 現場塗装仕上用W08セット
	PS笠木 現場貼り仕上用W08セット

本図は目地無の場合です。

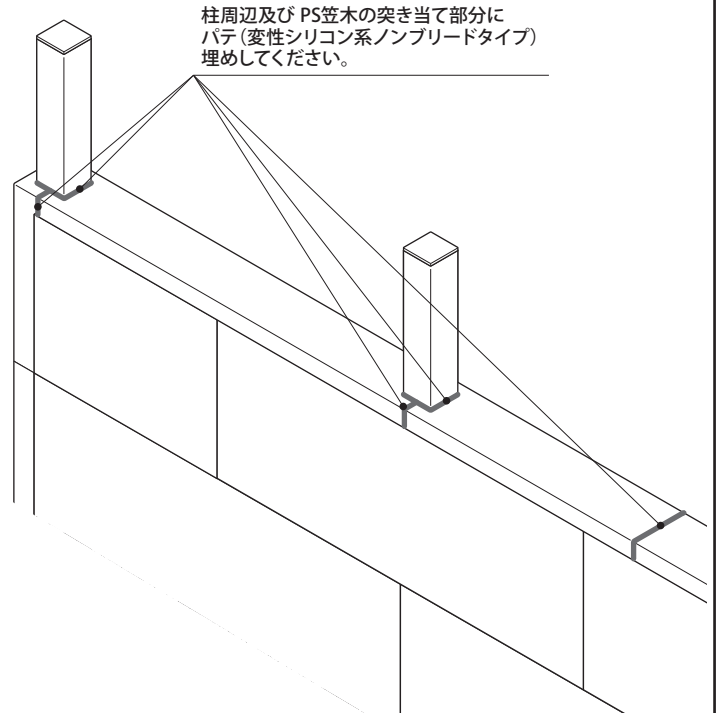
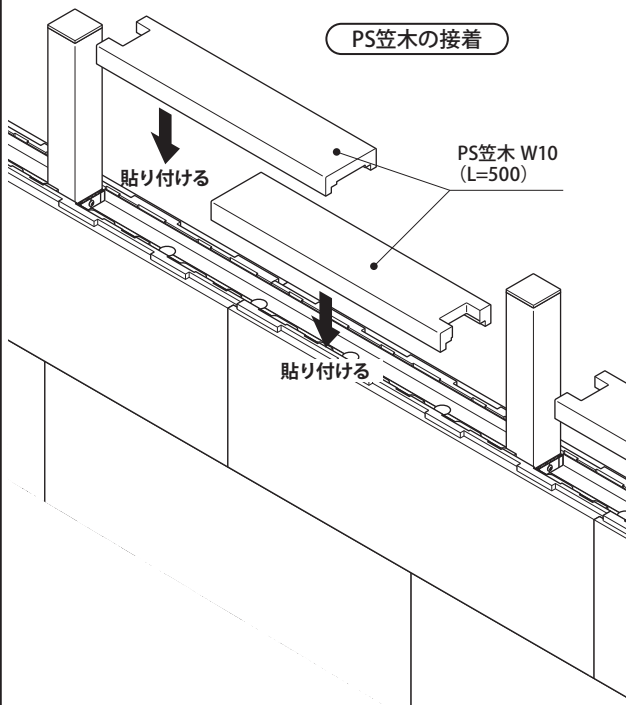


### 3.本体の施工〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 2.PS笠木10の貼付け（柱ピッチ1000mmの場合）

- ①柱ピッチ1000mmの場合、PS笠木は2本組み合わせて施工してください。  
PS笠木W10に接着剤を塗り、パネルの上に貼り付けてください。

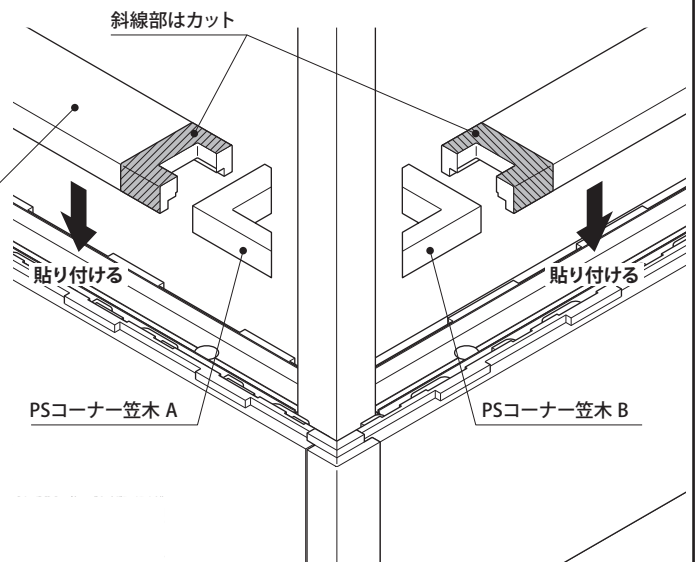
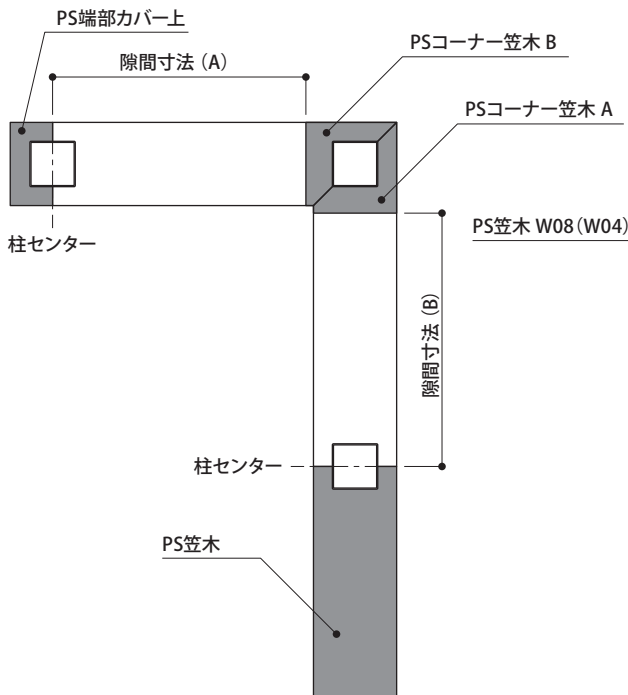
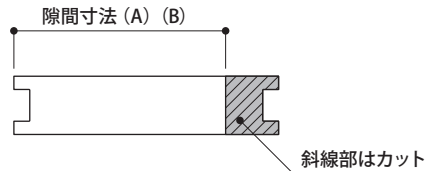
部材名	梱包名称
PS笠木W10	PS笠木 塗装済W10セット
	PS笠木 現場塗装仕上用W10セット
	PS笠木 現場貼り仕上用W10セット



#### 3.90° コーナー部のPS笠木加工及び貼付け

- ①PSコーナー笠木A・Bに接着剤を塗り、コーナー部に貼り付けてください。  
②PS笠木・PSコーナー笠木A・Bを取り付けた後、最後に隙間寸法 (A) (B) に合わせてカットし、接着剤で貼り付けてください。

部材名	梱包名称
PSコーナー笠木A	PSコーナー笠木 塗装済セット
	PSコーナー笠木 現場塗装仕上用セット
	PSコーナー笠木 現場貼り仕上用セット
PSコーナー笠木B	PSコーナー笠木 塗装済セット
	PSコーナー笠木 現場塗装仕上用セット
	PSコーナー笠木 現場貼り仕上用セット
PS笠木W08	PS笠木 塗装済W08セット
	PS笠木 現場塗装仕上用W08セット
	PS笠木 現場貼り仕上用W08セット

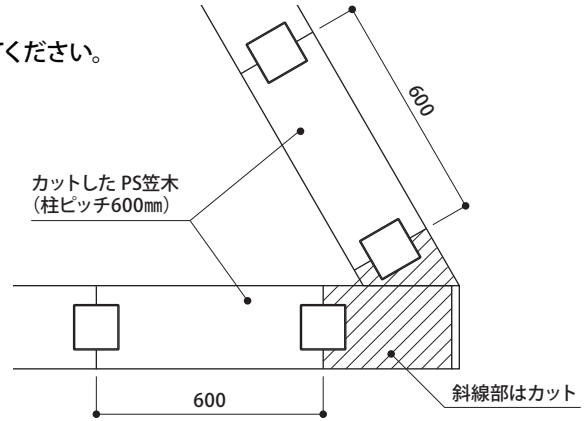
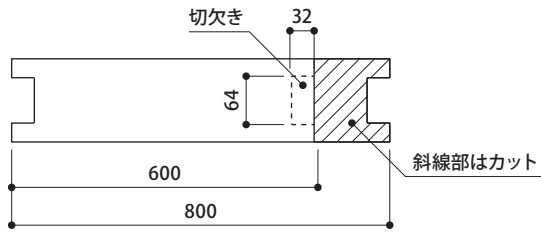


PSコーナー笠木A・Bの両端に連結するPS笠木は隙間寸法 (A) (B) を測定後、カットしてください。

### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 4.フリーコーナー部PS笠木の加工及び組付（柱ピッチ600mmの場合）

- 柱ピッチ600mm用のPS笠木を、下記方法にて2個作製してください。
- ①PS笠木（W08）を600mmでカットし、端部に同じ切欠きを加工してください。
- ②柱ピッチ600の所にPS笠木を組み付けてください。



#### ●フリーコーナー部PS笠木の加工及び組付け

- ①カットした残りのPS笠木の切欠き側を、柱側にしてパネルの上に乗せ、PS笠木Bにマーキングし、カットしてください。（下記PS笠木Bマーキング参照）
  - ②PS笠木Bを組み付けし、PS笠木Aに交点より10mm下がった位置にマーキングし、カットしてください。（下記PS笠木Aマーキング参照）
- 〈鋭角（60°以上～90°未満）の場合〉

#### 5.PS笠木の加工及び組付

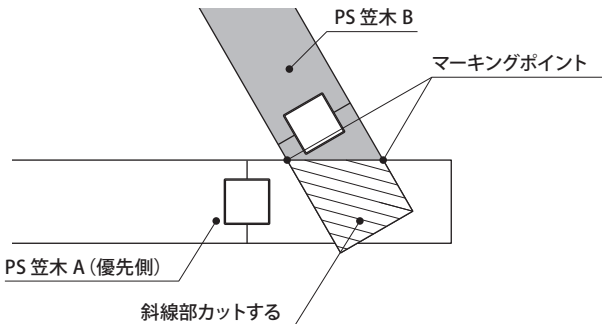
##### ご注意

コーナー部のPS笠木の加工は、他のPS笠木的位置を決めてから最後に長さ調整してマーキング・加工してください。

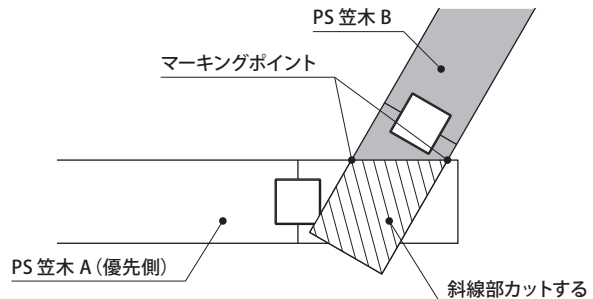
組み付けした優先側のパネルAにPS笠木A（優先側）を仮組みし、PS笠木BもパネルBの上に乗せ、マーキングポイントに合わせカットしてください。（下図参照）

#### ①PS笠木Bのマーキング

〈鋭角（60°以上～90°未満）の場合〉



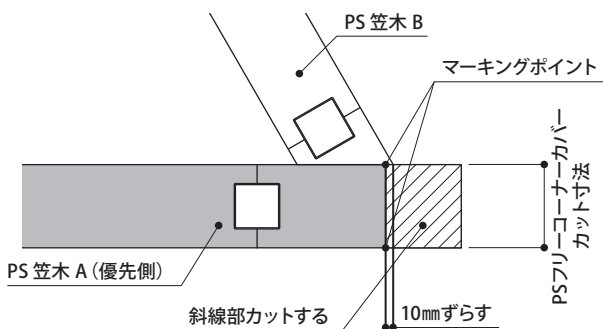
〈鈍角（90°以上～120°未満）の場合〉



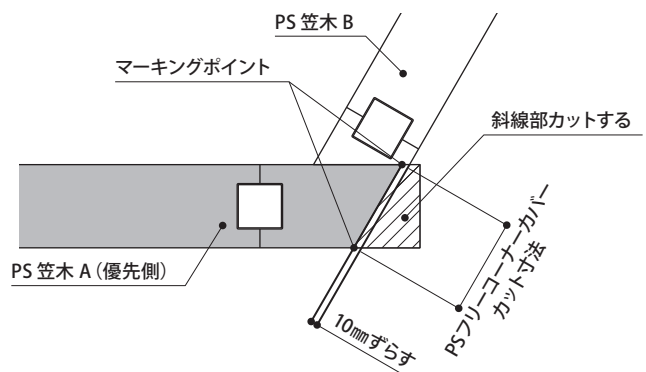
#### ②PS笠木A（優先側）のマーキング・PSフリーコーナーカバーのカット寸法出し

※パネルA用のPS笠木A（優先側）は、パネルA同様マーキングポイントから10mmずらしてカットしてください。

〈鋭角（60°以上～90°未満）の場合〉



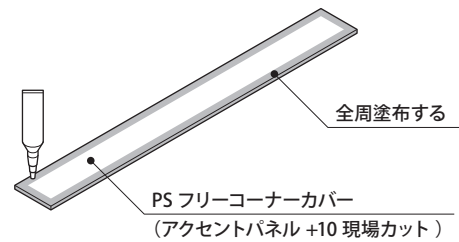
〈鈍角（90°以上～120°未満）の場合〉



### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

#### 13.PSフリーコーナーカバーの加工及び組付

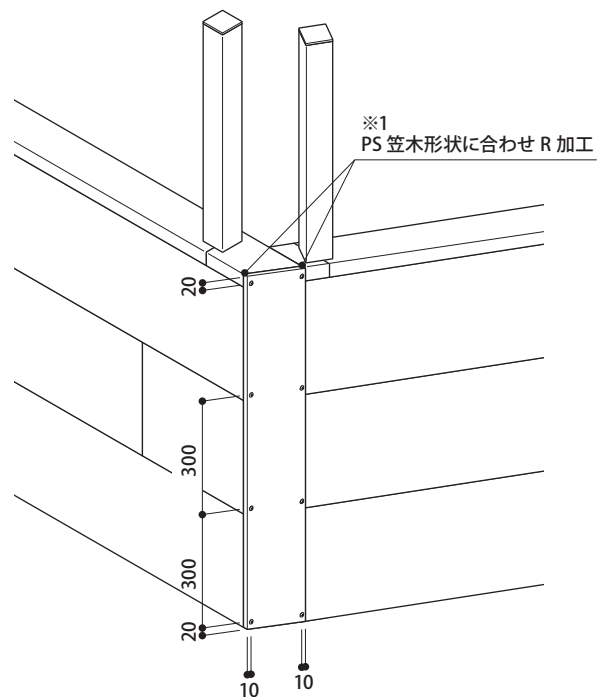
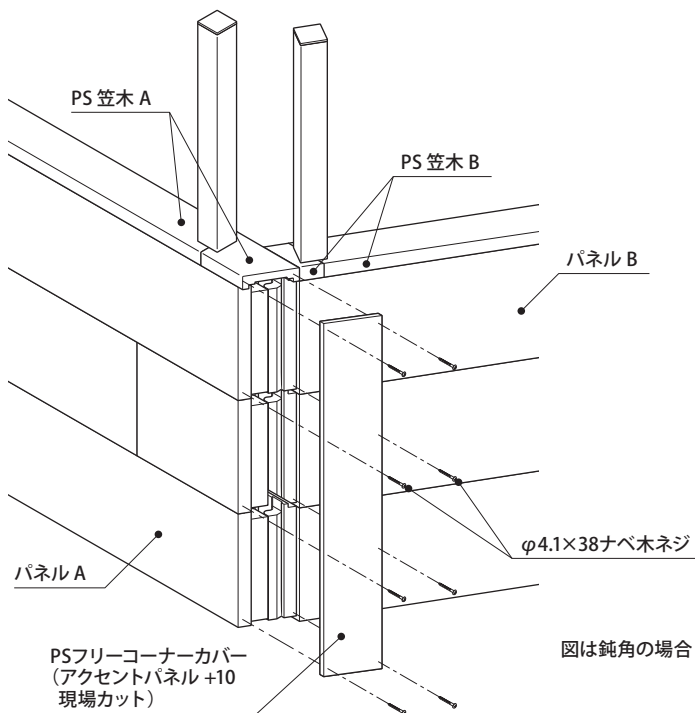
- ①PSフリーコーナーカバーの寸法出しをP.28を参照にカット寸法を測定し、アクセントパネル+10を現場にて加工してください。  
高さ方向は900ピッチで切断するとパネルと目地がそろい、目地テープを貼る位置がパネルと同じ位置になります。
- ②PSフリーコーナーカバー（アクセントパネル+10 現場カット）全周に接着剤を塗布しパネルに貼り付け、仮固定用のφ4.1×38ナベ木ネジで固定してください。（接着剤の塗布は右図参照）



#### ご注意

※1 PS笠木上部はPS笠木に合わせ、ヤスリ等でR加工し形状を合わせ貼り付けてください。（下図参照）

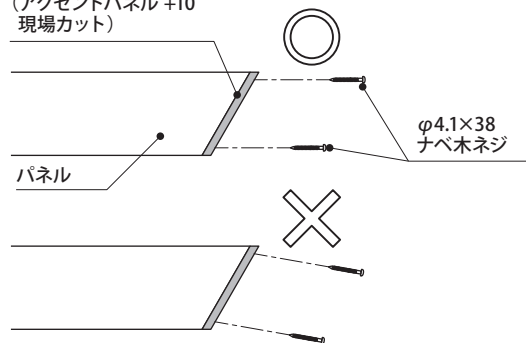
- PSフリーコーナーカバーを取り付ける面は、フラットに仕上げてください。  
凹凸があるとPSフリーコーナーカバーが波打つ可能性があります。
- 接着剤を塗布する前に、パネルカット時に出た細かな切粉を除去してください。
- 接着剤がはみ出さないようにしてください。はみ出した場合はふき取ってください。



#### ご注意

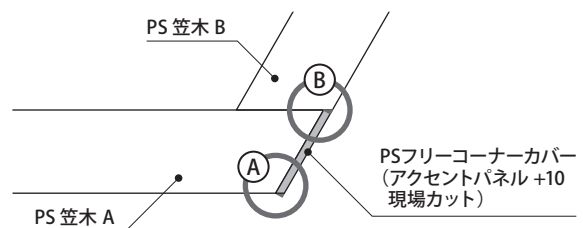
- PSフリーコーナーカバーのネジ固定  
ネジ固定は下記参照にて行ってください。

PSフリーコーナーカバー  
(アクセントパネル +10  
現場カット)

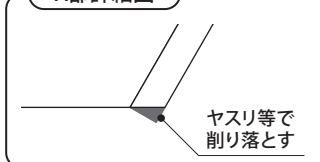


ネジの先端及び、ネジ頭が飛び出さないようにしてください。  
ネジはパネルに平行にネジ止めしてください。

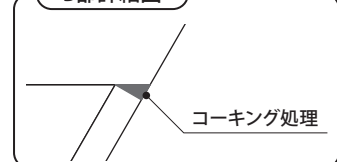
- 鈍角の場合のPSフリーコーナーカバーの加工について  
鈍角のPSフリーコーナーカバーのはみ出し部（A部）はカットし、隙間部（B部）はコーキングしてください。（下記参照）



#### A部詳細図



#### B部詳細図

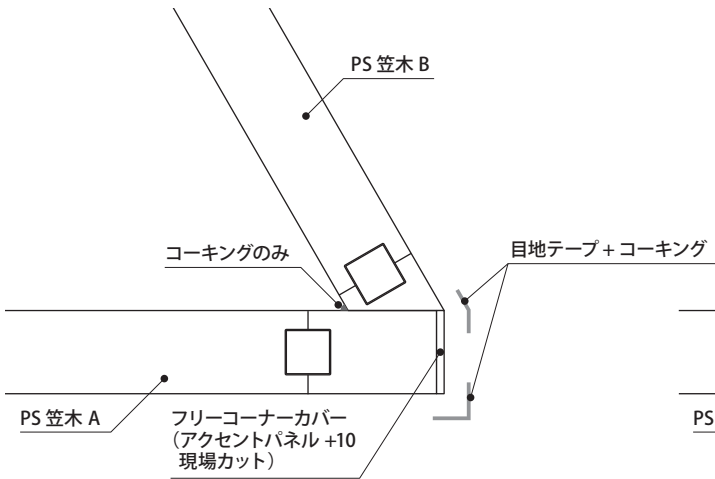


### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用〉

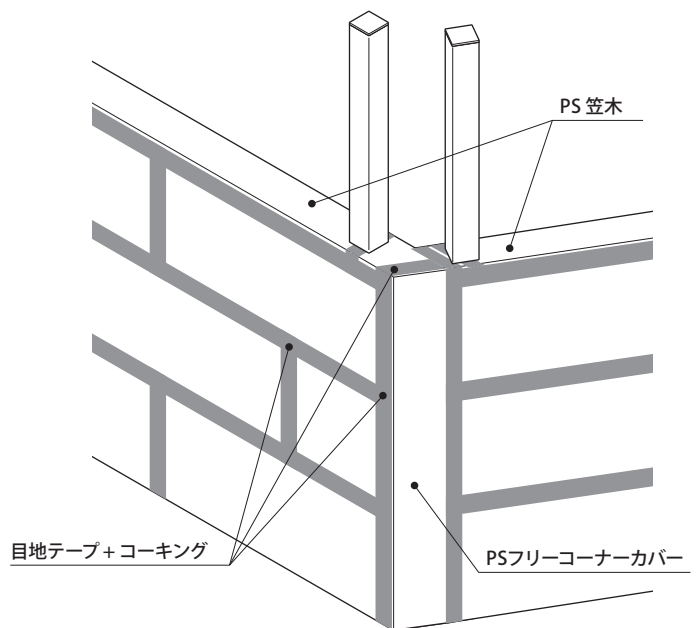
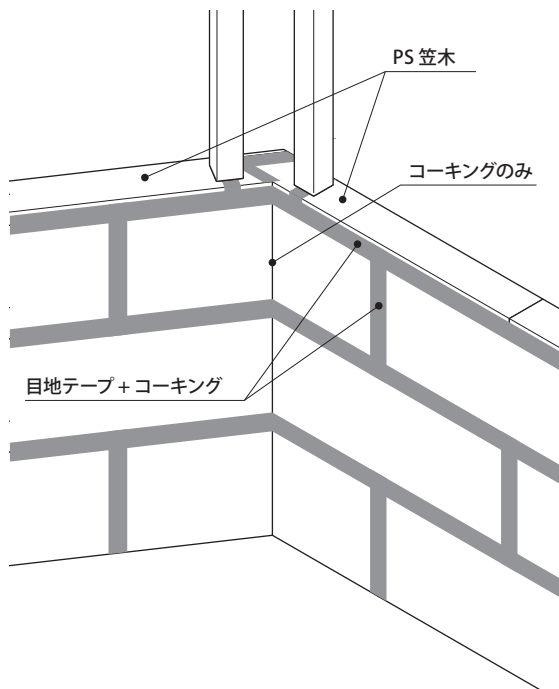
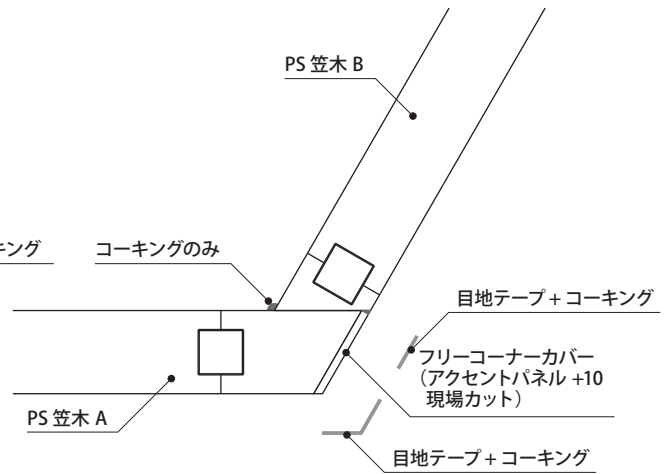
#### 14. 目地テープの貼付け (現場塗装仕上用の場合)

① 接合部に隙間・段差等ある場合は、目地テープ貼付け後コーキング材 (変成シリコン系ノンブリードタイプ) で隙間・段差がないようにしてください。(P.31参照)

〈鋭角 (60° 以上~90° 未満) の場合〉



〈鈍角 (90° 以上~120° 未満) の場合〉



- パネル及びPS笠木・PSフリーコーナーカバー接合部に、目地テープ+コーキング処理を施してから塗装仕上を行ってください。  
※現場貼り仕上用の場合、目地テープ及びコーキング処理は必要ありません。

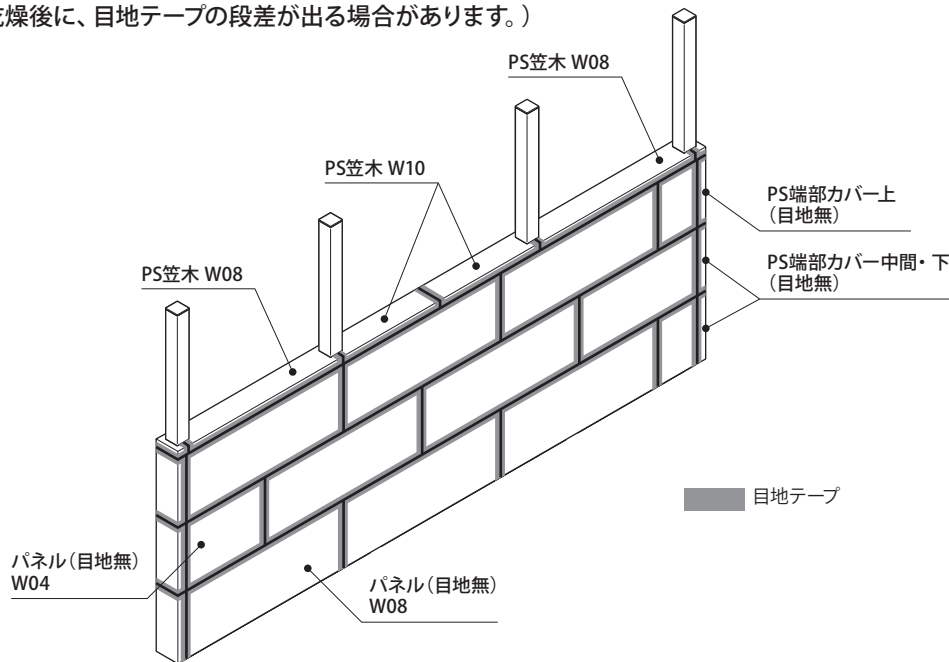


### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用〉

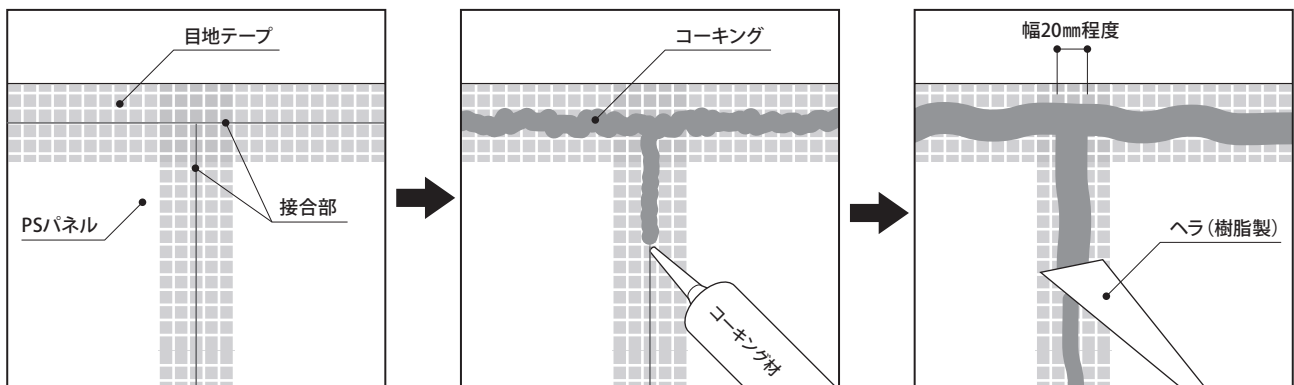
パネルW08(W04)・PS笠木W08(W04)・PS端部カバー上・PS端部カバー中間・下の接合部に目地テープを貼り付けてください。

- 塗装の亀裂や剥がれ防止のため各部材の接合部に目地テープを貼り付け後、コーキング材を目地テープの上から塗り付けてください。
- アクセントパネルを取り付けける場合、目地テープはアクセントパネル組み付け後、貼り付けてください。  
(アクセントパネルの取り付けは、アクセントパネル同梱の取付説明書を参照ください。)
- 寸法公差(ばらつき)の為、接合部に隙間・段差が発生する場合があります。この場合は、目地テープの上からコーキングで隙間・段差をなくしてください。コーキングは変成シリコン系ノンブリードタイプを使用してください。
- 現場塗装仕上の際、柱に塗料がつかないように養生してください。又、目地テープの段差が出ないように2度塗りしてください。(1度塗りですと乾燥後に、目地テープの段差が出る場合があります。)

部材名	梱包名称
目地テープ	目地テープセット

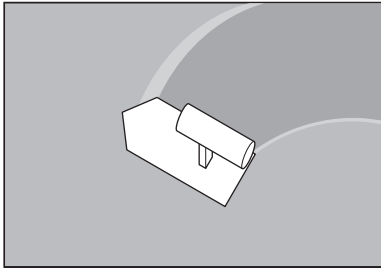


- 下の図のように各部材の接合部に目地テープを貼り付けてください。
- 縦・横の目地テープの上からパネル接合部にコーキング材を塗ってください。  
※この時に段差や隙間は埋めてください。また、コーキング材はノンブリードタイプをご使用ください。
- コーキングを盛った部分をヘラで押さえ、平滑に広げてください。  
※コーキング材の拡げ幅は20mm程度になるようにしてください。  
※金属製のヘラはPS本体を傷める可能性がありますので、樹脂製のヘラをご利用ください。  
※現場貼り仕上で部分塗装の場合、塗装部分に目地テープ貼り付け後、コーキングを塗り、汎用プライマーを塗布してください。



### 3.本体の施工〈現場塗装仕上用〉

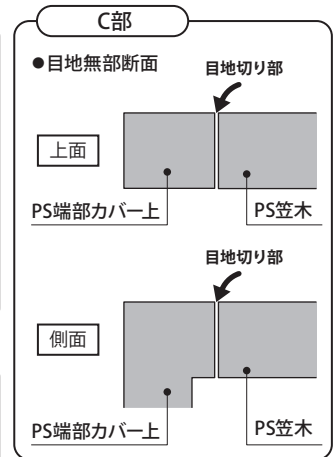
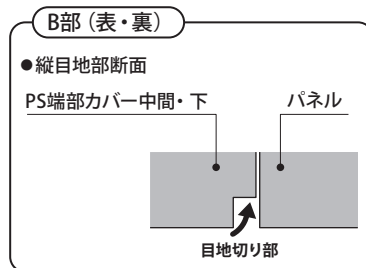
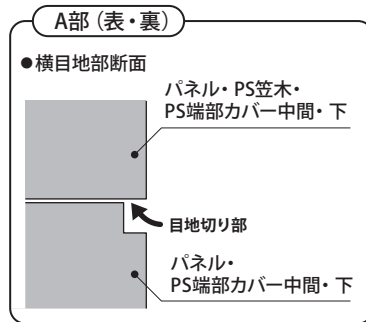
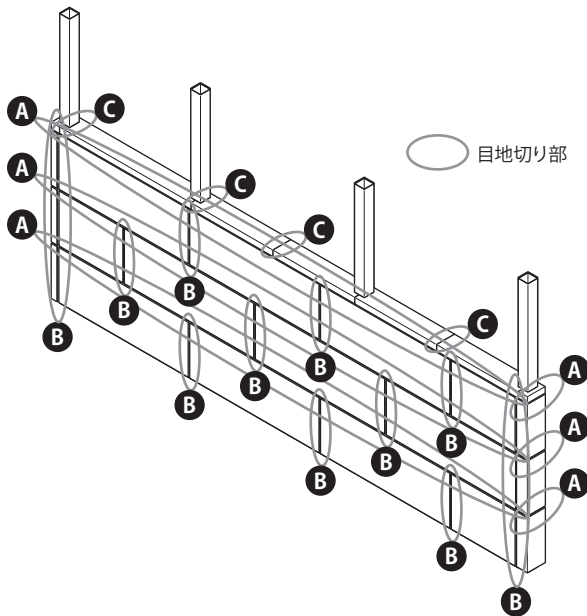
#### 軽量セメントモルタル仕上をする場合（現場塗装仕上用）



- 部材の接合部に目地テープを貼り付け、コーキング材（ノンブリード）を塗ってください。（P.31参照）
- 軽量セメントモルタルを塗厚5～10mm程度で仕上げてください。  
※軽量セメントモルタルはJASS15M-102に適合するものを推奨します。
- 軽量セメントモルタルの施工は、各メーカーの施工説明書を確認しておこなってください。  
※当社汎用プライマーの上に、各軽量セメントメーカーの下地処理剤を塗布することは避けてください。  
※軽量セメントモルタルの上に、重量タイル等の貼り付けは避けてください。

#### 15. 目地切り（目地有の場合）

目地有にて現場塗装仕上をする場合は、目地テープなしで塗装し、塗装後、パネルW08（W04）・PS笠木W08（W04）・PS端部カバー上・PS端部カバー中間・下の接合部は、必ずカッター等で目地切りを行ってください。接合部が塗料で埋まった状態のままですと、割れの原因となります。



## 4.本現場切詰め200ピッチ〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

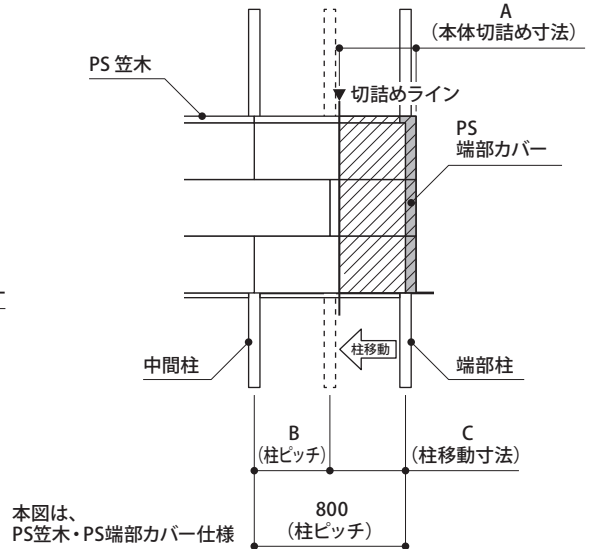
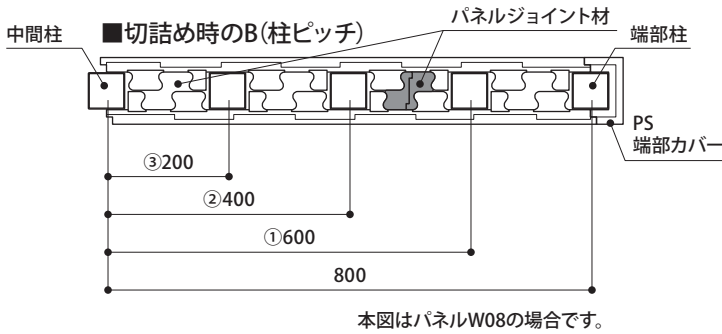
本現場切詰めの場合、柱位置の変更及び部材・部品の加工が必要となります。下記参照してください。

### 1.柱位置の変更

- パネルの形状の関係で切断寸法は200mmピッチでの切詰めになります。下記参照にて切詰めを行って下さい。
- 切詰め寸法により柱の位置が変わります。下記参照にて柱の位置を移動させてください。

#### ■柱ピッチ800の場合（端部）

A(本体切詰め寸法)	B(柱ピッチ)	C(柱移動寸法)
200 mm	①600 mm	200 mm
400 mm	②400 mm	400 mm
600 mm	③200 mm	600 mm



### 2.部品・部材の加工

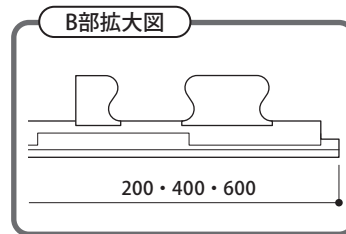
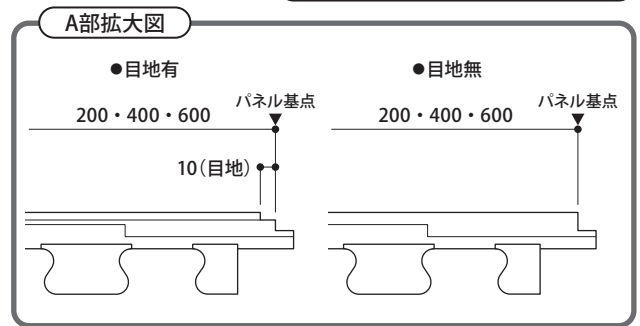
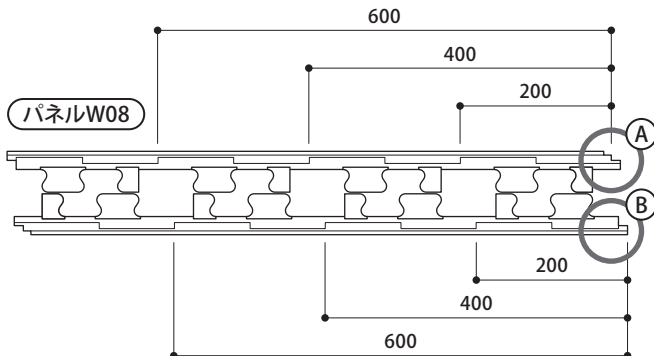
- ※柱ピッチ合計（全長）寸法が400mmの倍数以外の場合（P.17参照）。下記切詰め寸法に規格切詰め寸法200mmをプラスして加工してください。

#### 1.パネル（W04・W08）の切詰め

- 各パネルの2ヶ所に入っているジョイント材を外し、基点より切詰め寸法を出し、下記方法にてパネルを切詰めてください。

#### ご注意

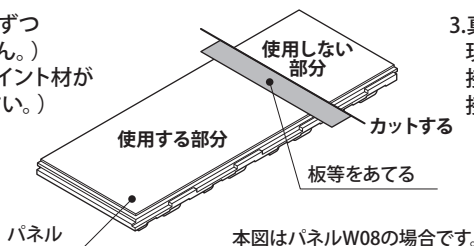
カットラインが違いますので、2枚重ねて切詰めないでください。



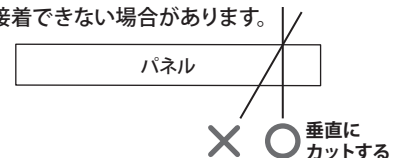
#### ●パネルの切詰め方法

- 1.パネルジョイント材を下から抜いて1枚ずつ切断してください。（上からは抜けません。）（切断する時は傷防止の為、パネルジョイント材が入っていた方を下にして加工してください。）
- 2.上記にて寸法を出して罫書き線を引き、板等をあてて目の細かいのこぎり等でカットしてください。

※パネルジョイント材を組み付けた際、両パネルのカット面に段差が出ないように切断してください。



- 3.真っ直ぐ垂直にカットしてください。現場仕上用の場合、端部カバーとの接合において、隙間ができたりしてうまく接着できない場合があります。

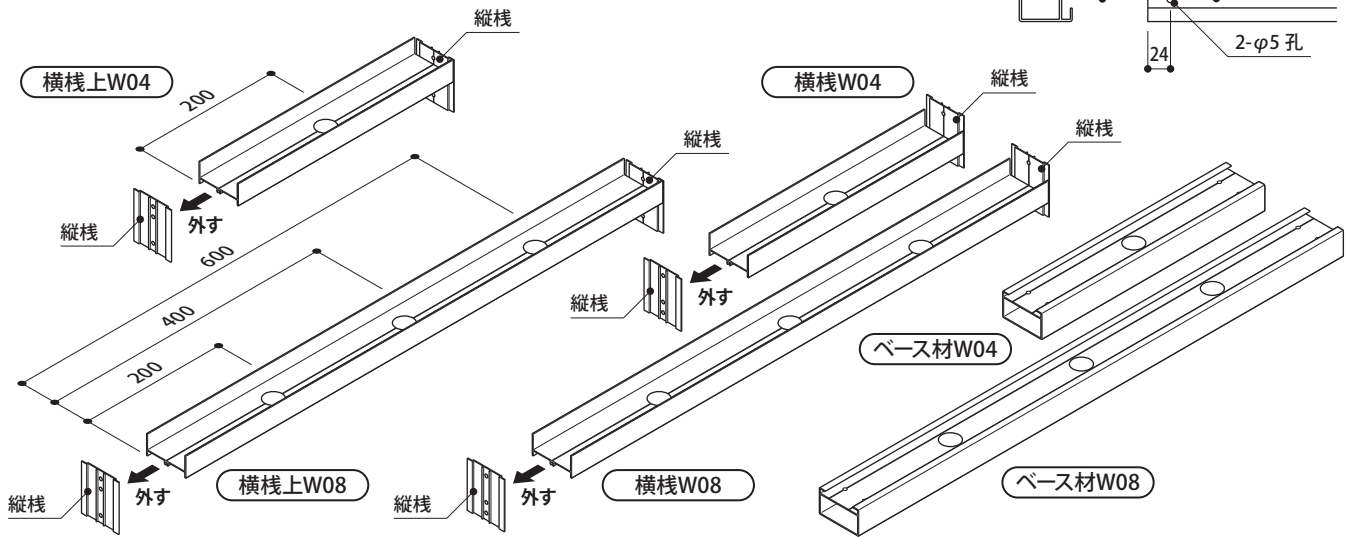


## 4.本現場切詰め200ピッチ〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 2.横棧上 (W04・W08) ・横棧 (W04・W08) ・ベース材 (W04・W08) の切詰め

①横棧 (W04・W08) と横棧上 (W04・W08) は縦棧を外してカットしてください。カット後、同じ向きでタッピングホールにネジ止めになります。

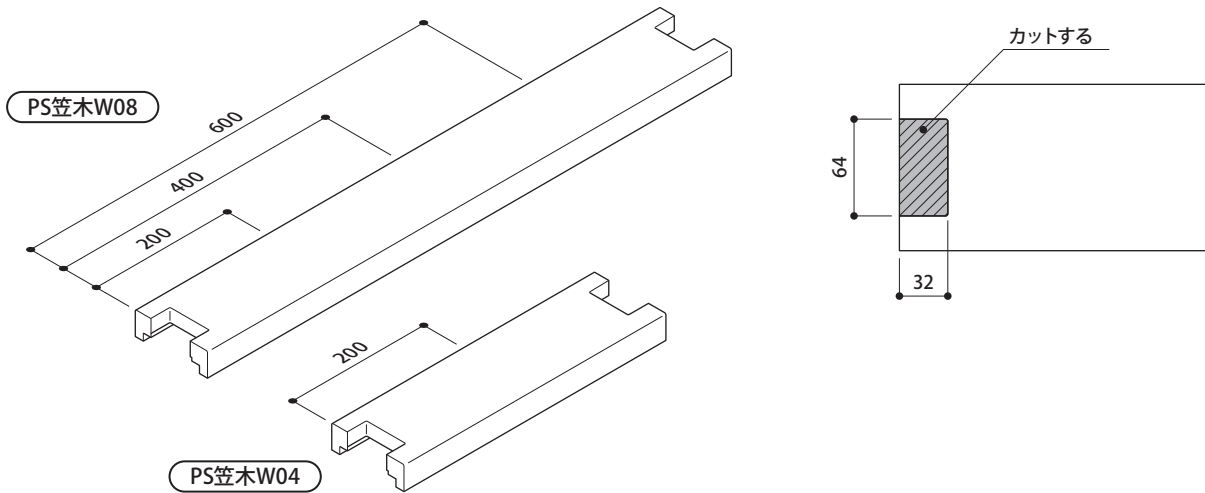
②ベース材 (W04・W08) はカット後、端部から24mmのところV溝部2ヶ所にφ5孔加工してください。



### 3.PS笠木 (W04・W08) の切詰め

①切詰め寸法に合わせてカットしてください。

②切断後、傾斜部の切り欠きを行ってください。

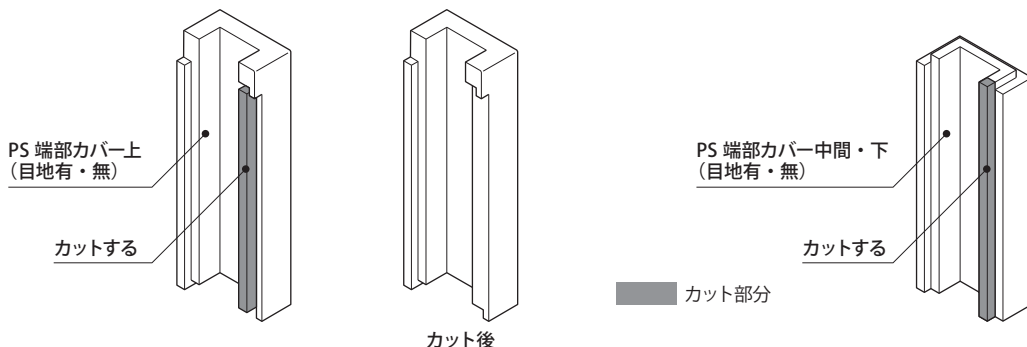


### 4.PS端部カバー上 (目地有・無) ・PS端部カバー中間・下 (目地有・無) の切詰め

●網かけ部分をカットしてください。

PS端部カバー上 (目地有・無)

PS端部カバー中間・下 (目地有・無)



## 5.本現場切詰め(フリー)〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 1.柱位置の変更

- 切詰め寸法により柱の位置が変わります。  
下記参照にて柱の位置を移動させてください。

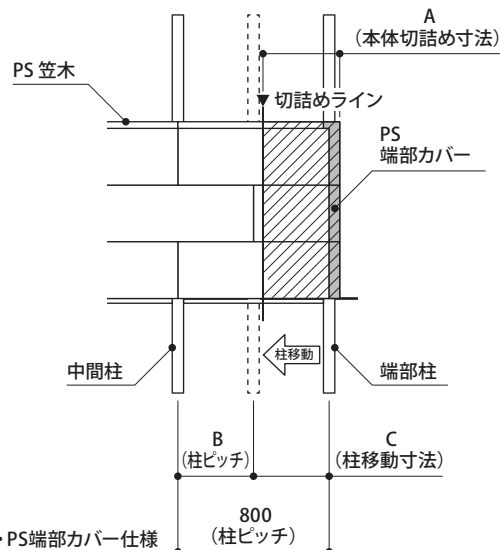
#### ■柱ピッチ800の場合

A(本体切詰め寸法)	B(柱ピッチ)	C(柱移動寸法)
32.5~179 mm以下	①600 mm	200 mm
180~379 mm	②400 mm	400 mm
380~579 mm	③200 mm	600 mm
580 mm 以上	※1	※1

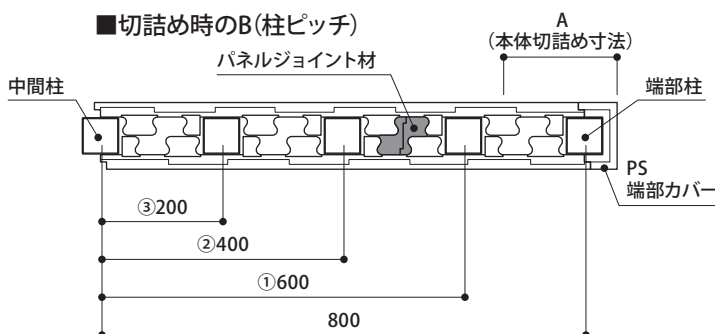
- ※1 本体切詰め寸法580mm以上の場合、端部柱は必要ありません。隣の間中柱での片持ちになります。  
(柱の移動もありません。)  
この場合、ベース材・横棧・横棧上も必要ありません。

#### ご注意

- パネル形状の関係で0~32.5mmの切詰めは出来ません。



#### ■切詰め時のB(柱ピッチ)



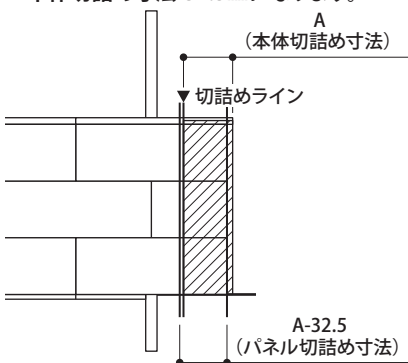
## 2.部品・部材の加工

### 1.パネル(W04・W08)の切詰め

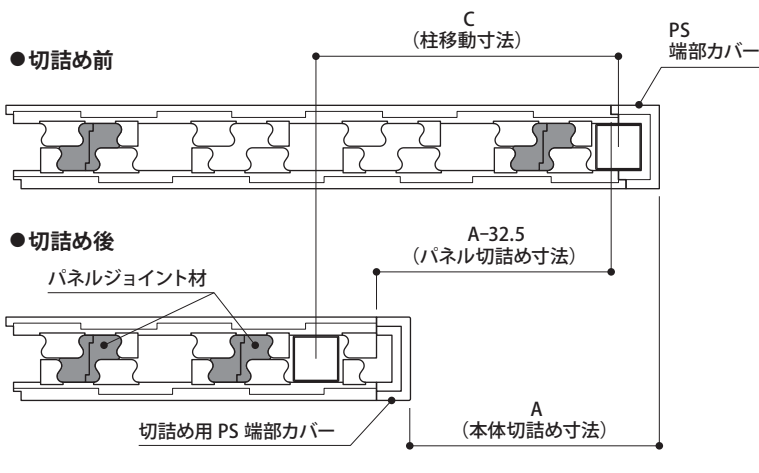
#### ■パネル切詰め寸法の算出

本体切詰め寸法	パネル切詰め寸法
A	A-32.5

- ※パネルの切詰め寸法は  
本体切詰め寸法-32.5mmになります。



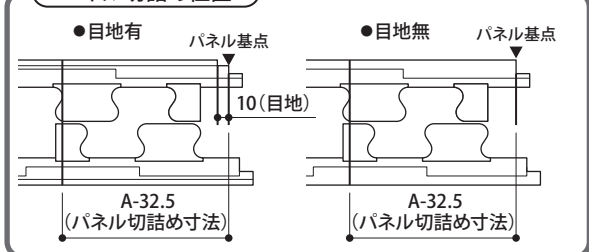
#### パネル切詰め前後納まり図



#### ①パネル(W04・W08)の切詰寸法の位置出し

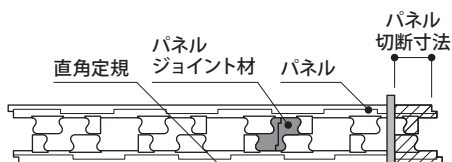
パネル基点を基準にしてパネル切詰め位置を決めて下さい。

#### パネル切詰め位置



#### ②パネルのマーキング

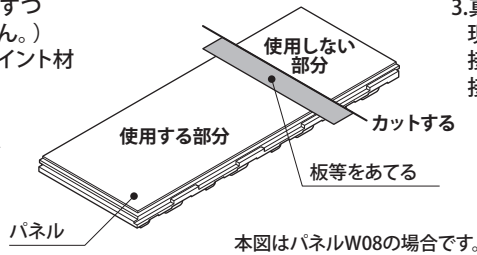
パネルをカットする場合、パネルを組んだ状態で下図のように切断位置を表裏に直角定規等でマーキングしてください。



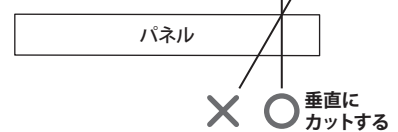
## 5.本現場切詰め(フリー)〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### ●パネルの切詰め方法

- 1.パネルジョイント材を下から抜いて1枚ずつ切断してください。(上からは抜けません。)  
(切断する時は傷防止の為、パネルジョイント材が入っていた方を下にして加工してください。)
- 2.上記にて寸法を出して罫書き線を引き、板等をあてて目の細かいのこぎり等でカットしてください。  
※パネルジョイント材を組み付けた際、両パネルのカット面に段差が出ないように切断してください。



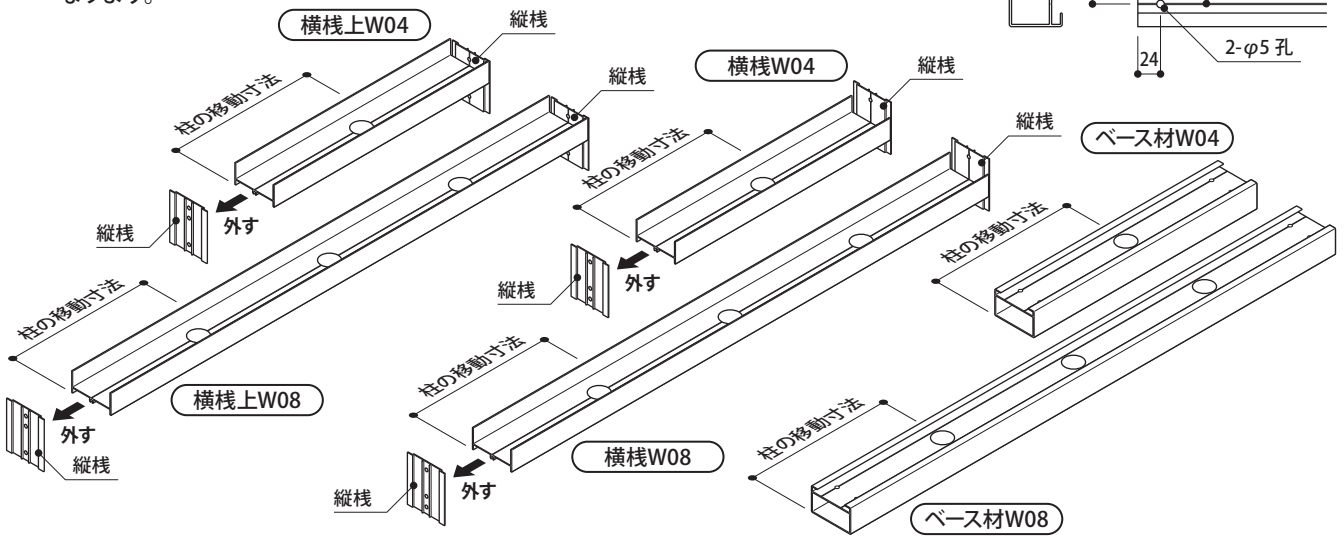
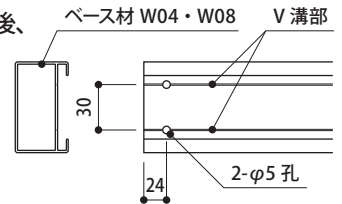
- 3.真っ直ぐ垂直にカットしてください。  
現場仕上用の場合、端部カバーとの接合において、隙間ができたりしてうまく接着できない場合があります。



### 2.横棧上(W04・W08)・横棧(W04・W08)・ベース材(W04・W08)の切詰め

- ①横棧(W04・W08)と横棧上(W04・W08)は縦棧を外して、柱の移動寸法に合わせてカットしてください。カット後、同じ向きでタッピングホールにネジ止めになります。

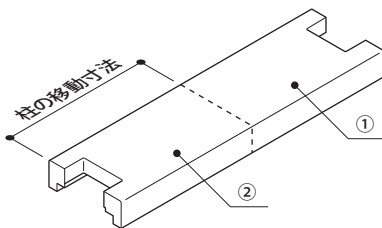
- ②ベース材(W04・W08)はカット後、端部から24mmのところV溝部2ヶ所にφ5孔加工してください。



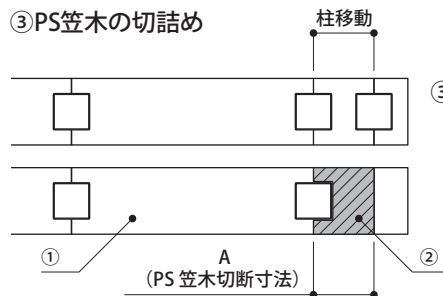
※本体切詰め寸法580(180)mm以上の場合、ベース材・横棧・横棧上は使用しない為加工の必要はありません。(P.37参照)

### 3.PS笠木W08の切詰め

- ①柱の移動寸法に合わせてカットしてください。

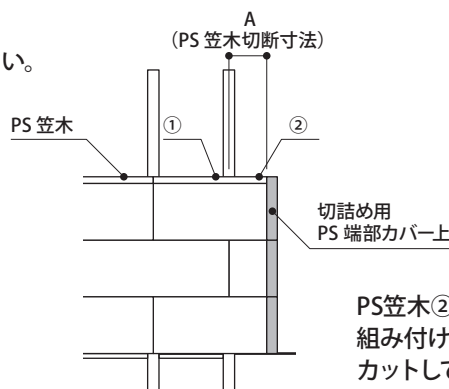
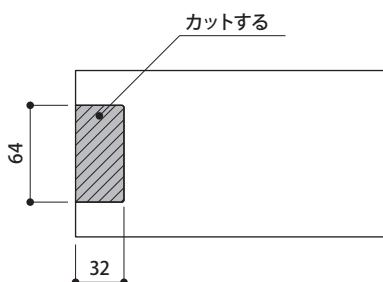


- ③PS笠木の切詰め



- ③左図のようにカットしたPS笠木②を、反対の片持ち側で使用してください。

- ②切断後①に、傾斜部の切り欠きを行ってください。



PS笠木②は切詰め用PS端部カバー上を組み付け後、隙間寸法に合わせて再度カットしてください。

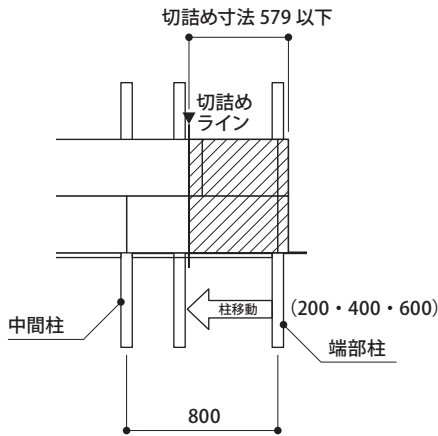
## 5.本現場切詰め（フリー）〈塗装済・現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### 3.フリー切詰め部本体の組付

●切詰め寸法により組み付けが異なります。下記参照にて柱建込み（ベース材の組付）後、パネルを組み付けてください。

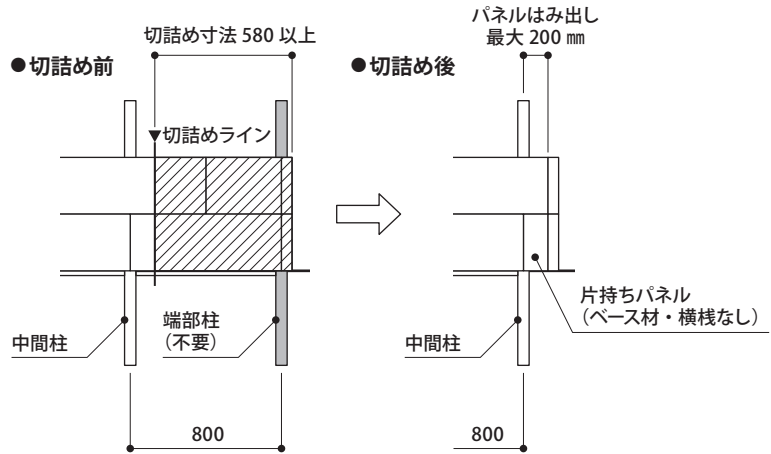
#### 切詰め寸法が579mm以下の場合

加工したパネル・部材を通常と同じように組み付けてください。（P.33参照）



#### 切詰め寸法が580mm以上の場合

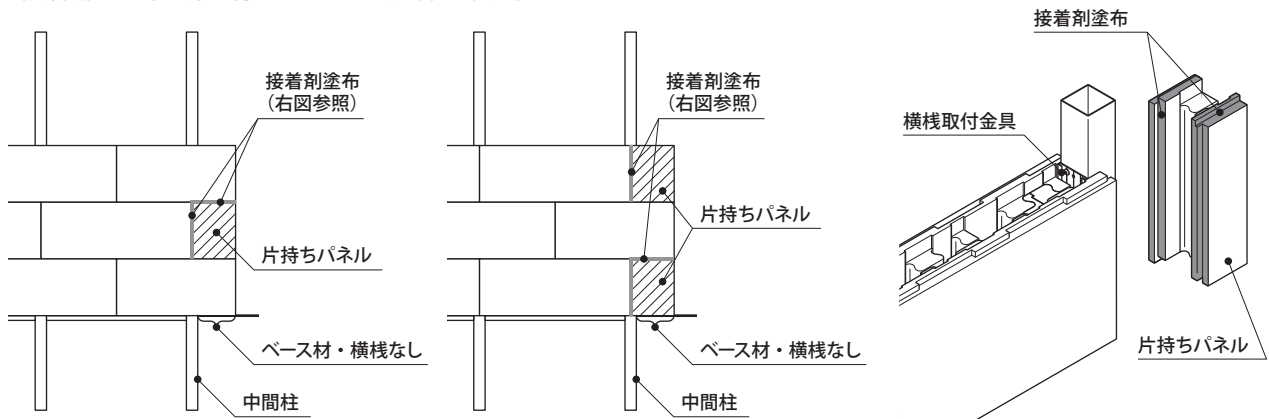
端部柱は必要ありません。（隣の間中柱が端部柱になります。）



※この場合、端部柱よりはみ出したパネル（片持ち部分）は、ベース材・横棧・横棧上は必要ありません。

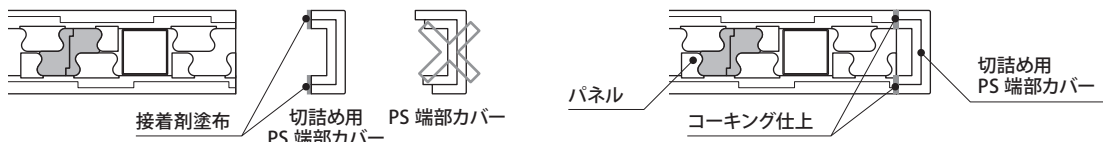
#### ①片持ちパネルの組付

ベース材・横棧に固定されていない片持ちパネル（斜線部）は、他のパネルと接する側面及び上面に、接着剤を塗布し貼り付けてください。（下記参照）



#### ②切詰め用端部カバー上及び、切詰め用端部カバー中間・下の取付

切詰め用端部カバー上及び、切詰め用端部カバー中間・下の接合部に接着剤を塗布し、切詰めしたパネルに貼り付けて下さい。



#### ③PS笠木の取付

PS笠木に接着剤を塗布し、切詰めしたパネルに貼り付けてください。

#### ④目地テープの貼付け〈現場塗装仕上用の場合〉

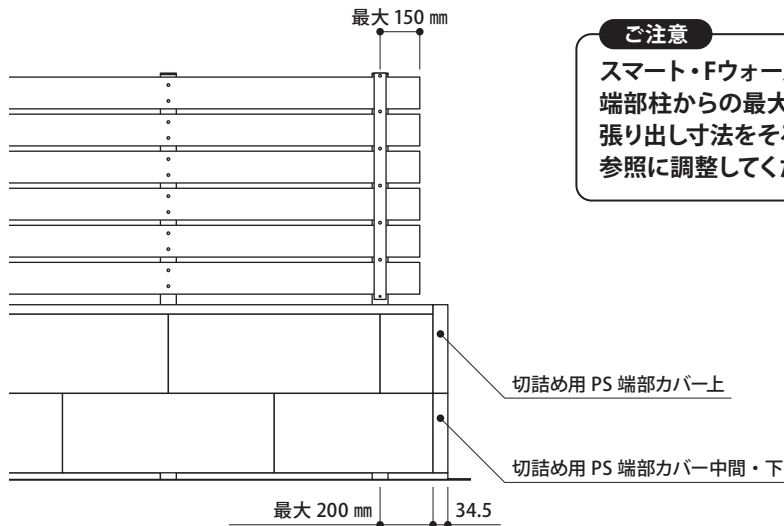
##### ●目地無の場合

通常と同じように、パネルとPS端部カバーの接合部に目地テープを貼ってください。（P.31参照）

##### ●パネルと端部カバーの接合部に隙間や段差がある場合

目地テープ貼り付け後、コーキング（変成シリコン系ノンブリードタイプ）にて隙間・段差をなくしてください。（P.31参照）

## 6.スマート・Fウォール マイティウッド端部張り出し寸法納まり〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

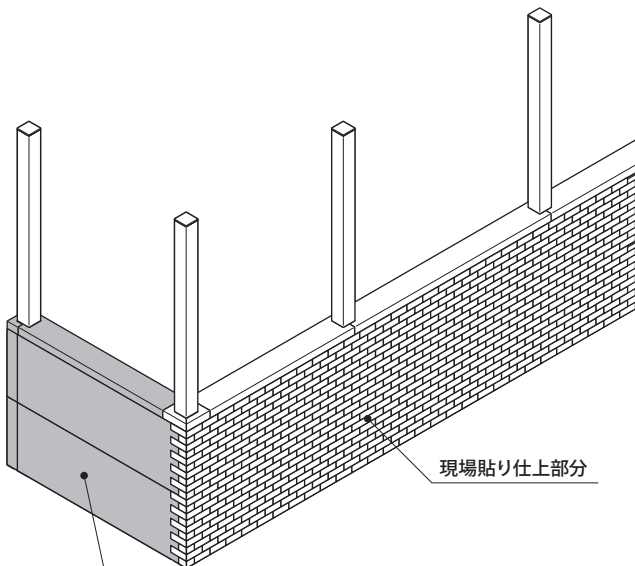


### ご注意

スマート・Fウォールをフリー切詰めした場合、マイティウッドと端部柱からの最大張り出し寸法が違います。張り出し寸法をそろえる場合は、パネルの張り出し寸法を左記参照に調整してください。

## 7.部分的に塗装仕上をする場合〈現場貼り仕上用〉

- 各部材の接合部には目地テープを貼り、コーキング材を塗り付けてください。(P.31参照)



現場塗装仕上部分 (■部) に汎用プライマー塗布後、塗装仕上をしてください。

部材名	梱包名称
汎用プライマー (100ml)	汎用プライマー (100ml) ・刷毛セット
刷毛	
汎用プライマー (1.5Kg)	汎用プライマーセット (1.5Kg)
汎用プライマー (15Kg)	汎用プライマーセット (15Kg)

### ご注意

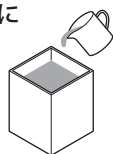
現場貼り仕上用にて部分的に塗装仕上をする場合、当社規格のプライマーの塗布が必要です。当社プライマー塗布後、塗装仕上をしてください。そのまま塗装したり、当社以外のプライマーを使用しないでください。剥離の原因になります。

- 付属の汎用プライマー100mlで約0.2~0.3㎡塗布できます。(アクセントパネル小口面 (30mm) だと約7~10m塗布できます。)
- 汎用プライマー1.5kgで約2~3㎡塗布できます。
- 汎用プライマー15kgで約20~30㎡塗布できます。塗装する面積に応じて汎用プライマーセット (100ml・1.5kg・15kg) から選択してください。
- 1.5kg・15kgの汎用プライマーセットには刷毛は付属されていません。別途手配してください。

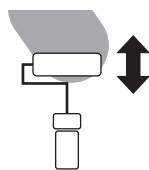
汎用プライマーは骨材が大きく粘度があります。温度により塗装しづらい場合もあります。

清水もしくは水道水で0~3%に希釈し、十分に攪拌してご使用ください。

1.5kgの場合は清水0~45cc  
15kgの場合は清水0~0.4ℓ

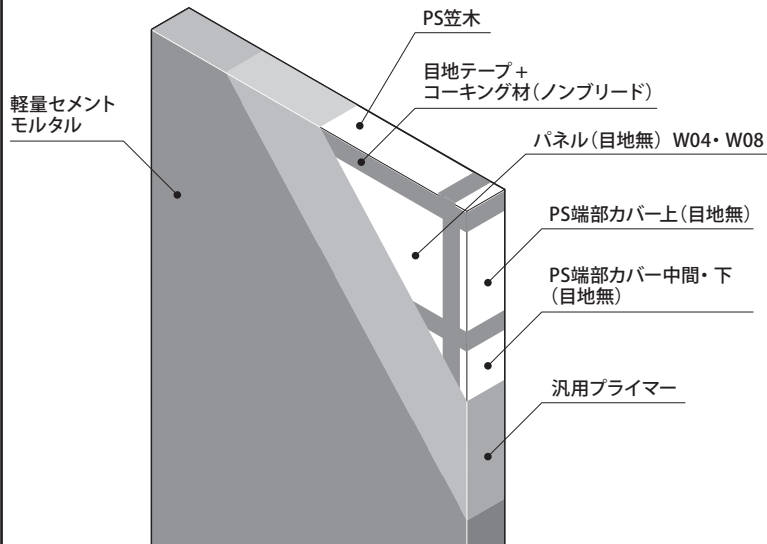


汎用プライマーは擦り付けるように下地になじませ、塗材を置いてくる要領で厚みを持たせて、塗布してください。





## 8.部分的に軽量セメントモルタル仕上をする場合〈現場貼り仕上用〉



- 左図のように部材の接合部に目地テープを貼り付け、コーキング材 (ノンブリード) を塗ってください。
- 汎用プライマーを塗布してください。
- 汎用プライマーが乾燥したら、軽量セメントモルタルを塗厚5～10mm程度で仕上げてください。  
※軽量セメントモルタルはJASS15M-102に適合するものを推奨します。
- 軽量セメントモルタルの施工は、各メーカーの施工説明書を確認しておこなってください  
※当社汎用プライマーの上に各軽量セメントメーカーの下地処理剤を塗布することは避けてください。  
※軽量セメントモルタルの上に、重量タイル等の貼り付けは避けてください。

## 9.注意事項〈現場貼り仕上用〉

- 本仕様では、55kg/m<sup>2</sup>以下の重量まで貼り付けできます。
- 上記重量以上の石材・タイル等の貼り付けはしないでください。
- 石材・タイル等の固定は、接着剤による貼り付けのみになります。金具・モルタル等による貼り付けはできません。
- 石材・タイル・ボード等の貼り付け方法は、それぞれの商品の取付説明書を参照してください。
- 石材・タイル・ボード等を貼り付ける接着剤は、石材・タイル用接着剤を使用してください。  
[当社推奨品] セメダイン社 タイルエースPro/ニツタイ工業社 EY-21/コニシ社 エフレックス  
※上記接着剤は弊社にて接着力を確認しております。有機溶剤が含まれていない接着剤を使用してください。
- 接着剤は全面接着で貼り付けてください。
- 接着剤が硬化する前に石材等の貼り材を貼り付けてください。  
(接着剤の塗布量・硬化時間は接着剤の取付説明書を参照してください。)
- 笠木の貼付け  
市販の笠木を貼り付ける場合、石材・タイル等の貼り付け後の寸法に合わせ笠木を選択してください。  
笠木の厚さは25mm以下にしてください。

## 10.マイティウッドの施工〈現場塗装仕上用・現場貼り仕上用共通〉

### ご注意

マイティウッド施工前に、必ずマイティウッド板材同梱の取付説明書の「運搬及び保管」・「施工上のご注意」をご確認ください。

### 1.板材 (120×10 L=1995) の取付

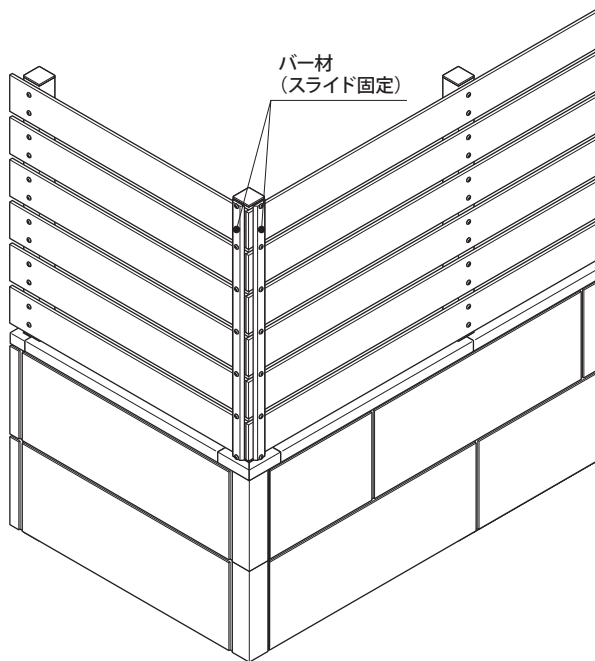
#### ご注意

板材の柱への取付方法はネジ固定とスライド固定の2種類あります。1枚の板に対し1ヶ所は必ずネジ固定し、他はスライド固定してください。2ヶ所以上のネジ固定はしないでください。(板材の反りの原因となります。) マイティウッドの取付説明書【樹脂製板材の特性】及び【板固定方法の基本】を参照してください。

### 2. コーナー部の取付

#### ①コーナー部がスライド固定の場合

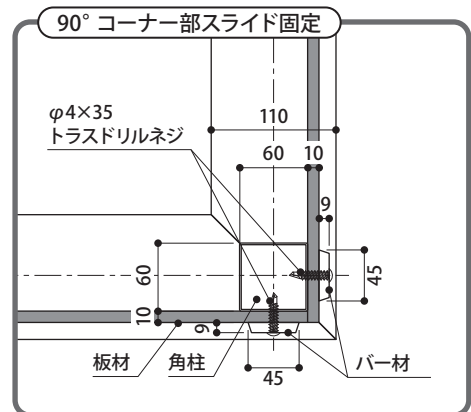
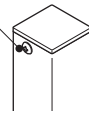
柱キャップ固定ネジを外してから、バー材と柱キャップを共締めし取り付けてください。



#### ご注意

スライド固定の場合、柱キャップ固定ネジがあるため(片方のみ)一番上のバー材固定ネジが取り付けられません。固定ネジを取り外してから、バー材を固定してください。

※柱キャップ固定ネジを外す



取扱い店名